



EDP 20




STÖCKLIN – IHR NUTZEN

Kleinste Abmessungen und hohe Bedienerfreundlichkeit

- **Schnellerer Güterumschlag**
- **Optimale Handlichkeit**
- **Hohe Flexibilität**

Modernste Elektronik

- **Drehstromantrieb AC mit CAN-BUS-Technik** 
- **Sichere Bedienung auch im Gefälle**
- **Schonung der zu transportierenden Güter und des Gerätes**
- **Stets optimale Fahreigenschaften**
- **Geringer Stromverbrauch**
- **Not-Fahr-System**

Robuste Swiss Quality

- **Beste Qualität und hohe Lebensdauer**
- **Höchste Wartungsfreundlichkeit**
- **Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis**
- **Vernünftige Ersatzteil-Preis-Politik**

ANTRIEB

Wartungsfreier Drehstrommotor AC mit hohem Drehmoment bei kleinster Drehzahl und hoher Laufruhe. Stromstückspeisung beim elektronischen Abbremsen. Der Mittelantrieb mit zwei seitlichen, gefederten und gedämpften Stützrollen garantiert eine gute Stabilität und eine optimale Traktion beim Güterumschlag. Alle Räder (auch Lastrollen) in Vulkollan.

ELEKTRONIK

Frei programmierbare Mikroprozessorsteuerung. COMBI-Fahr- und Hubsteuerung. Der AC-Fahrtrieb und der drehzahlgeregelte DC-Hubmotor sind energiesparend ausgelegt. Der serienmäßige Initialhub Lift-Stop schont das kraftvolle Hydraulikaggregat und die Ventile. CAN-BUS-Technik mit bester Abschirmung. LOS-System (Limited Operating Strategy) ermöglicht ein limitiertes Fahren auch nach Defekten. Das Fahrverhalten und weitere Parameter können bequem mit der Handprogrammierkonsole auf die jeweiligen Kundenbedürfnisse eingestellt werden.

ABMESSUNGEN

Durch 3D-CAD Konstruktion sehr kompakte Bauweise. Geringste Abmessungen und dennoch optimale Wartungsfreundlichkeit. Der tiefgezogene Rammenschutz ist abnehmbar und erleichtert somit Wartungs- und Einstellarbeiten.

ERGONOMIE UND SICHERHEIT

Die mittig angeordnete Deichsel erhöht die Wendigkeit durch ausgezeichnete Bewegungsfreiheit. Der ergonomisch gestaltete Deichselkopf gestattet eine feinfühligere Bedienung auch mit Arbeitshandschuhen links und rechts. Bedienung bei engen Platzverhältnissen auch bei senkrechter Deichselstellung mittels des zusätzlichen Überbrückungsschalters.

AUFBAU UND AUSSTATTUNG

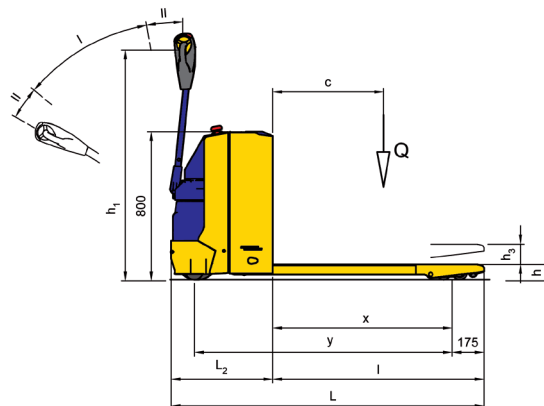
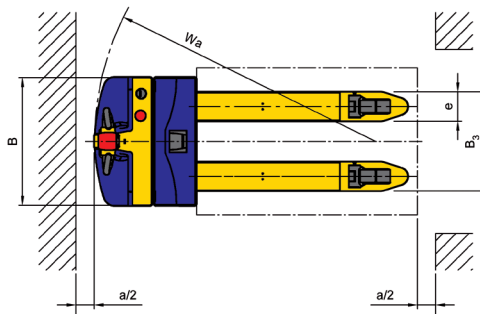
Entwickelt aus einem neuen, komplexen Baukasten mit Vielfachverwendung von Komponenten. Trotz kompakter Bauweise sehr robust. Wellen und Bolzen der Lasträder und der Hubmechanik in Edelstahl. NOT-AUS-Taster, Kombi-Betriebsstundenzähler, Batteriewächter mit Fehlercodeanzeige. Eingebautes Ladegerät 30A/230V. Batterie 24V – 250 Ah.

Optionen:

- **Andere Batteriegrößen**
- **Lastaufbau für seitlichen Batteriewechsel**
- **Lastschutzgitter**
- **Stabilere Stützrollen**
- **Kundenspezifische Lastteile**
- **Kühlhaus-Ausführung**

EDP 20

TECHNISCHE DATEN



I Fahrbereich
II Bremsbereich

1.2	Typ	EDP 20	
Leistungsdaten			
1.5	Tragfähigkeit/Last	Q[kg]	2000
1.6	Lastschwerpunktsabstand	c[mm]	600
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	[km/h]	5,5/5,5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s]	0,04/0,05
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s]	0,05/0,04
5.8	max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	[%]	10,0/17,0
Abmessungen			
1.8	Lastabstand	x [mm]	975
1.9	Radstand	y [mm]	385
4.4	Hub	h3 [mm]	120
4.9	Höhe Deichs. i. Fahrstellung min./max.	h1 [mm]	760/1290
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h [mm]	85
4.19	Gesamtlänge	L [mm]	1700
4.20	Vorbaulänge	L2 [mm]	550
4.21	Gesamtbreite	B [mm]	700
4.22	Gabelmasse	s/e/l [mm]	55/160/1150
4.25	Gabelaussenabstand	B3 [mm]	540
4.32	Bodenfreiheit abgesenkt	m2 [mm]	30
4.34	Arbeitsgangbreite (800x1200 längs) VD13597	Ast [mm]	1955
	Sicherheitsabstand	a/2 [mm]	100
4.35	Wenderadius	Wa [mm]	1530

			EDP 20
Gewichte			
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	[kg]	555
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	[kg]	962/1593
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	[kg]	420/135
Räder			
3.1	Bereifung alle Räder		Vulkollan
3.2	Antrieb		1x230/70
	Antriebsart/Deichsel		mittig/mittig
3.3	Lastrollen		2x83/90
3.4	Stützrollen		2x100/40
Antrieb und Steuerung			
6.1	Fahrmotor AC	[kW]	1,2
6.2	Hubmotor DC	[kW]	1,2
8.1	Fahrsteuerung	Combi Hub [A]	200
5.10	Fahrbremse		Motor und Gegenstrom
	Feststellbremse elektromechanisch	[Nm]	11
Batterie			
6.3	Batterieart		PPV-DIN
6.4	Batteriespannung, Kapazität*	[V/Ah]	24/250
	Batterietyp		2EPzS250
*Bis 345 Wechselbatterie L2+70mm			
Technische Änderungen vorbehalten.			

Wir von Stöcklin oder unser Partner in Ihrer Nähe beraten Sie gerne.

Stöcklin

Stöcklin Logistik AG
Home of Intralogistics
CH-4143 Dornach
Tel. +41 61 705 81 11
Fax +41 61 705 82 25
E-Mail info@stoeklin.com
www.stoeklin.com

SWISS QUALITY / ISO 9001

