




# EHI 1600

## ELEKTRO-GEH-HOCHHUBWAGEN MIT INITIALHUB

### STÖCKLIN – IHR NUTZEN

Kleinste Abmessungen und hohe Bedienerfreundlichkeit

- Geringe Gangbreiten
- Geeignet für Blocklager
- Schnellerer Umschlag
- Optimale Handlichkeit
- Höchste Wartungsfreundlichkeit
- Stets optimale Fahreigenschaften auch bei veränderten Anforderungen
- Beste Qualität und hohe Lebensdauer
- Hohe Leistungsfähigkeit durch starke Antriebe
- CAN-BUS Technik
- Drehstromantrieb 

### ERGONOMIE UND SICHERHEIT

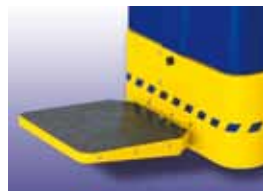
Die mittig angeordnete Deichsel ermöglicht durch die Freisichtmasten optimale Sichtverhältnisse beim Aufnehmen sowie beim Einlagern von Lasten. Der Masthub kann mittels Proportional-Drucktasten am ergonomisch gestalteten Deichselkopf fein dosiert werden. Option: Elektrische Servolenkung

### AUFBAU UND AUSSTATTUNG

Durch Initialhub grosse Bodenfreiheit. Beladen von LKW und Paletten-Queraufnahme möglich. Die standardmässigen Freisicht-Hubgerüste sind in diversen Bauhöhen lieferbar (wahlweise mit Vollfreihub). Für den Betrieb mit Wechselbatterien ist ein Ausrollmechanismus vorgesehen. Durch Baukastenprinzip ergibt sich eine Vielfachverwendung von Komponenten wie Antrieb, Steuerung, Lastteil. Hoher Standardausrüstungsgrad: Tandemlastrollen, NOT-AUS-Taster, Kombi-Betriebsstundenzähler/ Batteriewächter, usw.

Auch lieferbar in Ausführung:

- Ex 2G/3G nach Atex (Zone 1 und 2)
- mit Fahrerplattform und Seitenstützen (EHI 1600-P)



### ANTRIEB

Serienmässige Ausstattung mit wartungsfreiem Drehstrommotor (2.2 kW). Vorteile: Höchstes Drehmoment bei kleinster Drehzahl, hohe Laufruhe. Der Seitenantrieb und die seitliche Stützrolle garantieren eine optimale Fahrstabilität. Der Motor ist fest angeordnet; keine Kabelbewegungen beim Lenken. Alle Räder in Vulkollan.

### ELEKTRONIK

Kombinierte, frei programmierbare Mikroprozessorsteuering für Antrieb und Hydraulik. AC = ohne Fahrtrichtungsschützen. Das Fahrverhalten (Beschleunigung, Verzögerung, Geschwindigkeit) kann auf die jeweiligen Kundenbedürfnisse eingestellt werden.

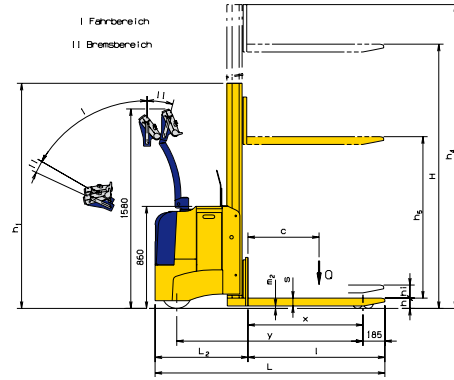
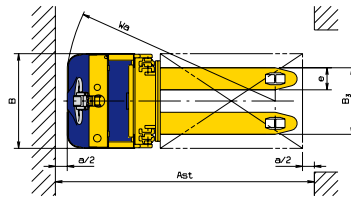
### ABMESSUNGEN

Die Breite von 800mm ist ideal für Blocklagerung und LKW-Umschlag geeignet. Die geringe Vorbaulänge von 785mm (inkl. seitlichem Batterie-wechsel) spart Platz in der Gangbreite oder ermöglicht einen schnelleren Palettenumschlag. Trotzdem gute Zugänglichkeit für die Wartung dank 3D- CAD-Konstruktion.

**Stöcklin**

# EHI 1600

## TECHNISCHE DATEN



I Fahrbereich  
II Bremsbereich

1.2	Typ		EHI 1600	EHI 1600-P*
<b>Leistungsdaten</b>				
1.5	Tragfähigkeit/Last Initialhub	Q[kg]	2000	2000
	Tragfähigkeit/Last Gabelhub	Q[kg]	1600	1600
1.6	Lastschwerpunktstand	c[mm]	600	600
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	[km/h]	5,5/5,5	5,5/6,0
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s]	0,15/0,3	0,15/0,3
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s]	0,5/0,3	0,5/0,3
5.8	max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	[%]	8,0/12,5	8,0/12,5

<b>Abmessungen</b>				
1.8	Lastabstand	x [mm]	970 (715)	970 (715)
1.9	Radstand	y [mm]	1570 (1315)	1570 (1315)
4.4	Initialhub	h <sub>i</sub> [mm]	110	110
4.9	Höhe Deichs. i. Fahrstellung min./max.	h <sub>1</sub> [mm]	900/1400	900/1400
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h [mm]	90	90
4.19	Gesamtlänge	L [mm]	1940	2240 [2030]
4.20	Vorbaulänge	L <sub>2</sub> [mm]	785	1285 [875]
4.21	Gesamtbreite	B [mm]	800	800
4.22	Gabelmasse	s/e/1 [mm]	60/186/1155	60/186/1155
4.25	Gabelausenabstand	B <sub>3</sub> [mm]	562	562
4.32	Bodenfreiheit abgesenkt	m <sub>2</sub> [mm]	26	26
4.34	Arbeitsgangbreite Palette 800x1200	Ast [mm]	2185	2685 [2275]
	Sicherheitsabstand	a/2 [mm]	100	100
4.35	Wenderadius VDI3597	Wa [mm]	1780 (1528)	2270 [1850]

\*Version Plattform, [ ] = hochgeklappt, \*\* Längen L und L<sub>2</sub> + 85mm, ( ) = Option Gabellänge 900mm  
Technische Änderungen vorbehalten.

**Wir von Stöcklin oder unser Partner in Ihrer Nähe beraten Sie gerne.**

## Stöcklin

**Stöcklin Logistik AG**

Förder- und Lagertechnik

**CH-4143 Dornach**

Tel. +41 (0) 61 705 81 11

Fax +41 (0) 61 705 84 70

E-Mail [unit-f@sld.ch](mailto:unit-f@sld.ch)

[www.stoecklin.com](http://www.stoecklin.com)

<b>Gewichte (Mast A 28, 270 Ah)</b>		
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	[kg] 1180
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	[kg] 1315/1865
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	[kg] 875/305

<b>Räder</b>		
3.1	Bereifung alle Räder	Vulkollan
3.2	Antriebsart/Deichsel Antrieb	seitlich/mittig 1x254/82
3.3	Lastrollen	4x83/70
3.4	Stützrollen	1x150/80 *1x2x140/40

<b>Antrieb und Steuerung</b>		
6.1	Fahrmotor	[kW] 2,2
	Motorenart	Drehstrom (AC)
6.2	Hubmotor	[kW] 3,0
8.1	Fahrsteuerung	programmierbar Mikroprozessor
5.10	Fahrbremse	Motor und Gegenstrom
	Feststellbremse elektromechanisch	[NM] 11

<b>Batterie</b>		
6.3	Batterieart	PPV-DIN
6.4	Batteriespannung, Kapazität	[V/Ah] 24/270 (360**)
	Batterietyp	3EPzS270 (4EPzS360**)

<b>Mastvarianten</b>	<b>4.2</b>	<b>4.3</b>	<b>4.4</b>	<b>4.5</b>
Typ	Bauhöhe h <sub>1</sub>	Freihub h <sub>5</sub>	Hubhöhe H	Totalhöhe ausgefahren h <sub>4</sub>
A18	1410	100	1786	2240
A24	1700	100	2386	2810
A28	1900	100	2786	3210
A30	2000	100	2986	3410
A34	2200	100	3386	3810
A38	2400	100	3786	4210
B18	1410	886	1786	2240
B24	1700	1285	2386	2810
B28	1900	1485	2786	3210
B30	2000	1585	2986	3410
B34	2200	1785	3386	3810
B38	2400	1985	3786	4210
C39	1845	1415	3936	4375
C44	2010	1585	4436	4875
C48	2150	1735	4836	5276
C52	2370	1885	5236	5676

SWISS QUALITY / ISO 9001




# EHI 1600

## ELECTRIC PEDESTRIAN CONTROLLED HIGH-LIFT PALLET STACKING TRUCK

### STÖCKLIN – YOUR ADVANTAGES

Compact and easy to handle

- **Narrow aisle widths**
- **Suitable for block warehousing**
- **Ideal handling**
- **Efficient and fast movement of goods**
- **Best quality and long service life**
- **High serviceability**
- **High efficiency due to powerful drives**
- **CAN-BUS Technology**
- **Operates with A.C. current** 

### ERGONOMY AND SAFETY

The centrally mounted steering handle and free-visibility masts provide for ideal visibility when picking and positioning loads.

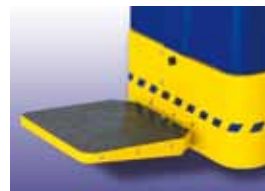
The lift can be finely controlled using proportional buttons on the ergonomically designed steering handle. Option: electrical power-assisted steering.

### STRUCTURE AND EQUIPMENT

Initial lift provides for generous floor clearance. Trucks can be loaded and pallets lifted from the side. The standard free-visibility fork-lift frame can be supplied in a variety of heights (optionally with full free lift). A roll-out mechanism is provided for operation with replaceable batteries. The modular principle allows multiple use of standard components, such as drive, controls, load part. High degree of standard equipment: Tandem load castor rollers, EMERGENCY STOP button, combined working hours meter, battery controller, etc.

Can also be supplied in the following versions:

- Ex 2G/3G Atex Zone 1 and 2
- with stand-on platform (EHI 1600-P)



### DRIVE

Features maintenance-free A.C. motor as a standard (2.2 kW). Advantages: Top torque with low revolutions, smooth running. The lateral drive and the lateral support roller guarantees optimum stability.

The motor is firmly mounted; no movement of cables when steering. All the wheels are made of durable Vulkollan.

### ELEKTRONIC SYSTEM

Combined freely programmable microprocessor control for drive and hydraulic system. A.C. = no operation direction contactors.

The operational response (acceleration, timing and speed) can be adapted to the customer's individual requirements.

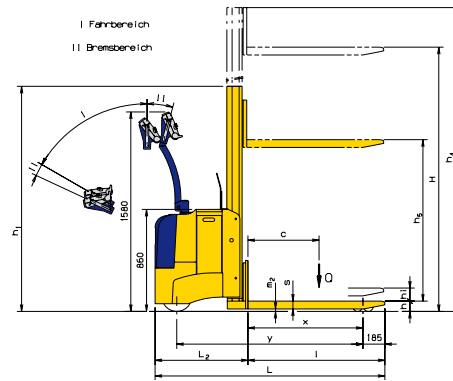
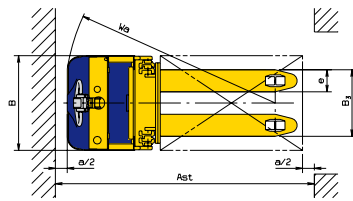
### DIMENSIONS

The width of 800 mm is ideal for block warehousing and trans-shipment by truck. The compact front-pad of 785 mm (incl. battery change from the side) saves space in confined areas or allows faster handling of pallets. Thanks to 3D CAD construction, good accessibility for maintenance is guaranteed.

**Stöcklin**

# EHI 1600

## TECHNICAL DATA



I Travelling area  
II Braking area

1.2	Type		EHI 1600	EHI 1600-P*
<b>Performance data</b>				
1.5	Load capacity/Initial lifting load	Q[kg]	2000	2000
	Load capacity/Fork lifting load	Q[kg]	1600	1600
1.6	Distance to centre of gravity of load	c[mm]	600	600
5.1	Top speed with/without load	[km/h]	5,5/5,5	5,5/6,0
5.2	Lifting speed with/without load	[m/s]	0,15/0,3	0,15/0,3
5.3	Lowering speed with/without load	[m/s]	0,5/0,3	0,5/0,3
5.8	Max. gradient with/without load	[%]	8,0/12,5	8,0/12,5

<b>Dimensions</b>				
1.8	Load distance	x [mm]	970 (715)	970 (715)
1.9	Wheel base	y [mm]	1570 (1315)	1570 (1315)
4.4	Initial lifting	h <sub>1</sub> [mm]	110	110
4.9	Height min./max. steering handle in use	h <sub>1</sub> [mm]	900/1400	900/1400
4.15	Forks lowered	h [mm]	90	90
4.19	Overall length	L [mm]	1940	2240 [2030]
4.20	Length of front pad	L <sub>2</sub> [mm]	785	1285 [875]
4.21	Overall width	B [mm]	800	800
4.22	Dimensions of forks	s/e/l [mm]	60/186/1155	60/186/1155
4.25	Distance between outer edge of forks	B <sub>3</sub> [mm]	562	562
4.32	Floor clearance in lowered position	m <sub>2</sub> [mm]	26	26
4.34	Width pallet service zone 800x1200	Ast [mm]	2185	2685 [2275]
	Safety distance	a/2 [mm]	100	100
4.35	Turning radius	Wa [mm]	1780 (1528)	2270 [1850]

\*Platform version, operational [folded up], \*\* Lengths L and L<sub>2</sub> + 85mm, ( ) = Optional length of forks 900 mm  
Subject to technical modifications.

**Stöcklin, or one of our partners in your region will be pleased to advise you.**

## Stöcklin

**Stöcklin Logistics Ltd.**  
Material Handling and Storage Systems  
**CH-4143 Dornach**  
Tel. +41 (0) 61 705 81 11  
Fax +41 (0) 61 705 84 70  
E-Mail unit-f@sld.ch  
www.stoecklin.com

<b>Weight (mast A 28, 270 Ah)</b>		
2.1	Weight of vehicle, with battery	[kg] 1180
2.2	Load per axle with front/rear load	[kg] 1315/1865
2.3	Load per axle without front/rear load	[kg] 875/305
<b>Wheels</b>		
3.1	Tyres of all wheels	Vulkollan
3.2	Type of drive/steering handle Drive wheel	lateral/center 1x254/82
3.3	Load rollers	4x83/70
3.4	Support rollers	1x150/80 *1x2x140/40

<b>Drive and control</b>		
6.1	Driving motor	[kW] 2,2
	Type of motor	A.C.
6.2	Lifting motor	[kW] 3,0
8.1	Driving control	programmable microprocessor
5.10	Driving brake	motor+DC current
	Parking brake electro-mech.	[NM] 11
<b>Battery</b>		
6.3	Type of battery	PPV-DIN
6.4	Battery voltage, capacity	[V/Ah] 24/270 (360**)
	Battery designation	3EPzS270 (4EPzS360**)

<b>Mast models</b>	<b>4.2</b>	<b>4.3</b>	<b>4.4</b>	<b>4.5</b>
Typ	Overall height h <sub>1</sub>	Free lift h <sub>5</sub>	Lifting height H	Max. height h <sub>4</sub>
A18	1410	100	1786	2240
A24	1700	100	2386	2810
A28	1900	100	2786	3210
A30	2000	100	2986	3410
A34	2200	100	3386	3810
A38	2400	100	3786	4210
B18	1410	886	1786	2240
B24	1700	1285	2386	2810
B28	1900	1485	2786	3210
B30	2000	1585	2986	3410
B34	2200	1785	3386	3810
B38	2400	1985	3786	4210
C39	1845	1415	3936	4375
C44	2010	1585	4436	4875
C48	2150	1735	4836	5276
C52	2370	1885	5236	5676

SWISS QUALITY / ISO 9001




# EHI 1600

APILADOR DE ELEVACIÓN A MOTOR ELÉCTRICO Y CON CONDUCTOR ACOMPAÑANTE



## STÖCKLIN – TODO SON VENTAJAS

Dimensiones mínimas y gran facilidad de utilización

- Pasa por pasillos estrechos
- Adaptado a stocks en bloque
- Manejo óptimo
- Manipulación eficaz y rápida
- Calidad superior y duración de vida elevada
- Fácil mantenimiento
- Rendimiento alto gracias a motores potentes
- CAN-BUS Technology
- Arrastre trifásico 

## ERGONOMÍA Y SEGURIDAD

El timón montado central garantiza una visibilidad óptima a través de mastiles panorámicos en el momento de coger y almacenar las cargas.

La elevación puede regularse de forma precisa a través de botones proporcionales en la cabeza del timón de diseño ergonómico. Opción: dirección eléctrica

## ARRASTRE

Por serie con motor trifásico libre de mantenimiento (2.2 kW). Ventajas: Momento de giro alto, aceleración independiente de la carga. El arrastre lateral y el rodillo de soporte lateral garantizan una estabilidad óptima de conducción. El motor está colocado verticalmente de forma no rotativa; no hay movimientos de cables en el momento de viraje. Todas las ruedas son de Vulkollan.

## SISTEMA ELECTRÓNICO

Mando combinado de microprocesadores de programación libre para arrastre y hidráulica. AC = no es necesario el conductor del sentido de marcha. El comportamiento en marcha (aceleración, temporización, velocidad) puede adaptarse a las necesidades del cliente.

## DIMENSIONES

Con una anchura de 800 mm, el vehículo es ideal también para el almacenamiento en bloque y la manipulación en camión.

La longitud reducida del cuerpo delantero, solamente 785 mm, ahorra sitio en el pasillo o permite una manipulación más rápida de los palets.

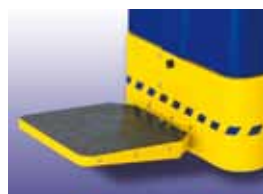
## ESTRUCTURA Y EQUIPO

Gracias a la elevación inicial, altura libre elevada. Posibilidad de carga de camiones y de elevación transversal de palets. Los chasis de elevación de gran visibilidad se montan en versión estándar y existen en diferentes alturas (elegible con altura libre de elevación integral). Para el funcionamiento con baterías alternativas, se ha previsto un mecanismo de desarrollo. Gracias a una concepción modular resulta una utilización múltiple de componentes tales como arrastre, mando, pieza de carga.

Grado de equipamiento elevado en versión estándar: rodillos bogies, botón PARO DE EMERGENCIA, contador de horas de funcionamiento/ controlador de batería combinado, etc.

Existe también con:

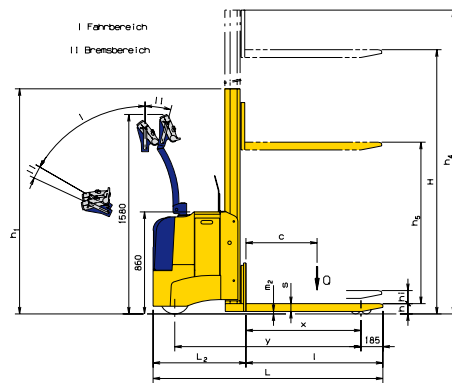
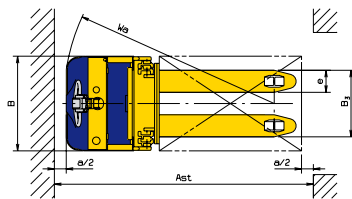
- protección contra las explosiones  
Ex 2G/3G Atex zona 1 y 2
- con plataforma (EHI 1600-P)



**Stöcklin**

# EHI 1600

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



I Área de traslación  
II Área de frenado

1.2	Tipo		EHI 1600	EHI 1600-P*
<b>Prestaciones</b>				
1.5	Capacidad de carga/Carga elevación inicial	Q[kg]	2000	2000
	Capacidad de carga/Carga elevación horquilla	Q[kg]	1600	1600
1.6	Distancia centro de gravedad carga	c[mm]	600	600

5.1	Velocidad de desplazamiento con/sin carga	[km/h]	5,5/5,5	5,5/6,0
5.2	Velocidad de elevación con/sin cargav	[m/s]	0,15/0,3	0,15/0,3
5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	[m/s]	0,5/0,3	0,5/0,3
5.8	Aguante en las cuestas con/sin carga	[%]	8,0/12,5	8,0/12,5

<b>Dimensiones</b>				
1.8	Distancia carga	x [mm]	970 (715)	970 (715)
1.9	Longitud de rodado	y [mm]	1570 (1315)	1570 (1315)
4.4	Elevación inicial	h <sub>i</sub> [mm]	110	110
4.9	Altura min./máx. timón en servicio	h <sub>1</sub> [mm]	900/1400	900/1400
4.15	Horquilla bajada	h [mm]	90	90
4.19	Longitud total	L [mm]	1940	2240 [2030]
4.20	Longitud cuerpo delantero	L <sub>2</sub> [mm]	785	1285 [875]
4.21	Anchura total	B [mm]	800	800
4.22	Masa horquilla	s/e/l [mm]	60/186/1155	60/186/1155
4.25	Separación ext. horquilla	B <sub>3</sub> [mm]	562	562
4.32	Distancia / suelo posición bajada	m <sub>2</sub> [mm]	26	26
4.34	Anchura pasillo de servicio palet 800x1200	Ast [mm]	2185	2685 [2275]
	Distancia de seguridad	a/2 [mm]	100	100
4.35	Radio de viraje	W <sub>a</sub> [mm]	1780 (1528)	2270 [1850]

\*Version plataforma [elevada], \*\*Longitud L y L<sub>2</sub> + 85mm, ( ) = opción longitud de horquilla 900 mm  
Con reserva de modificaciones técnicas.

<b>Pesos (Mástil A 28, 270 Ah)</b>			
2.1	Peso propio, con batería	[kg]	1180
2.2	Carga por eje con carga delantera/trasera	[kg]	1315/1865
2.3	Carga por eje sin carga delantera/trasera	[kg]	875/305

<b>Ruedas</b>			
3.1	Neumáticos de todas las ruedas		Vulkollan
3.2	Tipo de arrastre/timón	Motor	lateral/center
3.3	Ruedecillas de carga		4x83/70
3.4	Rodillos soportes		1x150/80 *1x2x140/40

<b>Arrastre y mando</b>			
6.1	Motor de tracción	[kW]	2,2
	Tipo de motor		Trifásico (AC)
6.2	Motor de elevación	[kW]	3,0
8.1	Mando conducción	programmable	Microprocesador
5.10	Freno de rodamiento		Motor+c.corriente
	Freno de bloqueo electromec.	[NM]	11

<b>Batería</b>			
6.3	Tipo de batería		PPV-DIN
6.4	Tensión batería, capacidad	[V/Ah]	24/270 (360**)
	Tipo de batería		3EPzS270 (4EPzS360**)

<b>Modelos de mástiles</b>	<b>4.2</b>	<b>4.3</b>	<b>4.4</b>	<b>4.5</b>
Typ	Altura cons. h <sub>1</sub>	Altura libre de elevación h <sub>5</sub>	Altura elevación H	Altura total h <sub>4</sub>
A18	1410	100	1786	2240
A24	1700	100	2386	2810
A28	1900	100	2786	3210
A30	2000	100	2986	3410
A34	2200	100	3386	3810
A38	2400	100	3786	4210
B18	1410	886	1786	2240
B24	1700	1285	2386	2810
B28	1900	1485	2786	3210
B30	2000	1585	2986	3410
B34	2200	1785	3386	3810
B38	2400	1985	3786	4210
C39	1845	1415	3936	4375
C44	2010	1585	4436	4875
C48	2150	1735	4836	5276
C52	2370	1885	5236	5676

**Stöcklin, o el colaborador que tenga en su zona está a su disposición para asesorarle.**

## Stöcklin

**Stöcklin Logística S.A.**

Técnica de transporte y de almacenamiento

**CH-4143 Dornach**

Tel. +41 (0) 61 705 81 11

Fax +41 (0) 61 705 84 70

E-Mail unit-f@sld.ch

www.stoecklin.com

SWISS QUALITY / ISO 9001




# EHI 1600

## GERBEUR ELECTRIQUE A CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT

### STÖCKLIN – VOS AVANTAGES

Dimensions minimales et grande facilité d'utilisation

- Allée étroite
- Idéal pour entrepôt
- Bonne maniabilité
- Manutention rapide et efficace
- Grande qualité et durée de vie
- Facilité d'entretien
- Forte traction et grand rendement
- CAN-BUS Technology
- Entraînement à moteur asynchrone 

### ERGONOMIE ET SÉCURITÉ

Le timon monté au milieu ainsi que le mât à visibilité totale garantissent une visibilité lors de la prise et du stockage des charges. Le levage peut être réglée avec précision à l'aide des boutons proportionnels fixés à la tête de timon de conception ergonomique.

Option: direction assistée électrique

### STRUCTURE ET ÉQUIPEMENT

Grâce au levage initial, hauteur libre élevée. Possibilité de chargement de camions et de levage transversal de palettes.

Les châssis de levage grande visibilité sont montés en version standard et existent en différentes hauteurs (option avec hauteur libre de levage intégrale).

Pour le service avec changement de batterie, un mécanisme de sortie est prévu. Une conception modulaire permet l'utilisation multiple de composants tels que entraînement, commande, pièce de charge.

Équipement de série:

ARRÊT D'URGENCE, galets de fourche tandem, compteur horaire combiné avec un indicateur de décharge de batterie

Livrable aussi:

- Ex 2G/3G Atex Zone 1 et 2
- avec plate-forme (EHI 1600-P)

### ENTRAÎNEMENT

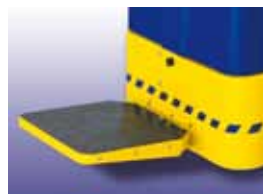
Montage de série d'un entraînement à moteur asynchrone (2.2 kW). L'avantage de ce type de moteur: couple important, même au démarrage et un niveau sonore très faible. L'entraînement latéral et le galet support latéral garantissent une stabilité optimale de conduite. Le moteur de traction est monté fixe donc pas de mouvement de câble lors des manoeuvres. Toutes les roues sont en Vulkollan.

### SYSTÈME ÉLECTRONIQUE

Combinaison de commande à microprocesseurs librement programmable pour le moteur de traction et l'hydraulique. AC = sans contacteur du sens de marche. Le comportement en marche (accélération, temporisation, vitesse) peut être adapté aux besoins du client.

### DIMENSIONS

La largeur de 800 mm est idéale pour la manutention en entrepôt ou camion. La faible longueur de la partie avant 785 mm avec changement de batterie permet de gagner de la place ou du temps. Cependant, toutes les pièces sont facilement accessibles grâce à la conception en 3D.



**Stöcklin**








# EHI 1600

**CARELLO ELEVATORE VERTICALE ELETTRICO  
CON GUIDA DA TERRA CON SOLLEVAMENTO  
INIZIALE**



## STÖCKLIN – IL VOSTRO INTERESSE

Dimensioni minime ed elevata vantaggiosità per l'utente

- Ridottissima larghezza di marcia
- Adatto per stoccaggi di blocco
- Maneggevolezza ottimale
- Movimentazione rapida e efficiente
- Qualità ottimale e durata elevata
- Massima facilità di manutenzione
- Elevata efficienza tramite potenti propulsori
- Azionamento a corrente trifase 

## ERGONOMIA E SICUREZZA

Il timone posizionato centralmente consente, grazie agli alberi con visuale libera, condizioni ottimali di visibilità sia durante il sollevamento così come nell'immagazzinamento dei carichi.

Sollevamento e abbassamento ben dosabili tramite dei tasti sulla testa del timone modellata ergonomicamente. Opzione: servosterzo elettrico.

## AZIONAMENTO

Equipaggiamento in serie con motore a corrente trifase che non richiede manutenzione (2.2 kW). Vantaggi: massimo momento di coppia per minimo numero di giri, elevata stabilità di marcia. Il motore è disposto in modo fisso; nessun movimento di cavi durante la sterzata. Tutte le ruote in vulkollan.

## ELETTRONICA

Comando a microprocessore combinato e programmabile per azionamento e idraulica. Grazie alla tecnologia AC la macchina non necessita interruttori di marcia. Il comportamento di marcia (accelerazione, decelerazione, velocità) può essere messo a punto secondo le necessità del cliente.

## MISURE

La larghezza di 800mm è ideale per l'immagazzinamento di blocchi e movimentazione di veicoli industriali. La ridotta lunghezza anteriore di 785mm (incluso cambia-batterie laterale) consente di risparmiare spazio nella larghezza di marcia o una più rapida movimentazione dei pallet. Tuttavia è garantita buona accessibilità per la manutenzione grazie ad una struttura CAD a 3D.

## STRUTTURA ED EQUIPAGGIAMENTO

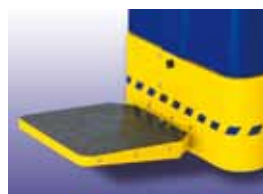
Notevole distanza del suolo grazie al sollevamento iniziale. Possibile il caricamento di autocarri e l'integrazione trasversale dei pallet.

Le attrezzature di sollevamento con visuale libera conformi agli standard sono disponibili in diverse altezze strutturali (a scelta con sollevamento libero totale). Per il funzionamento con batterie intercambiabili è previsto un meccanismo di rullaggio. Il principio modulare consente un uso molteplici di componenti quali trasmissione, comando, parte di carico.

Elevato grado di equipaggiamento standard: rulli di carico a tandem, tasto d'emergenza, contatore di servizio / controlla-batteria combinato, etc.

Disponibile anche in versione:

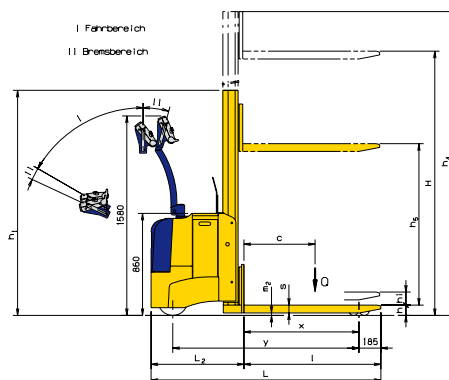
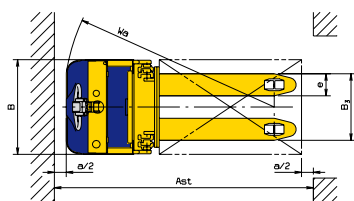
- Ex 2G/3G Atex zona 1 e 2
- Con piattaforma per conducente (EHI 1600-P) con supporti laterali



**Stocklin**

# EHI 1600

## DATI TECNICI



I Area di marcia  
II Area frenatura

1.2	Tipo		EHI 1600	EHI 1600-P*
<b>Dati prestazione</b>				
1.5	Portata/Carcio sollevamento iniziale	Q[kg]	2000	2000
	Portata/Carcio sollevamento forche	Q[kg]	1600	1600
1.6	Scartamento baricentro del carico	c[mm]	600	600
5.1	Velocità di marcia con/senza carico	[km/h]	5,5/5,5	5,5/6,0
5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	[m/s]	0,15/0,3	0,15/0,3
5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	[m/s]	0,5/0,3	0,5/0,3
5.8	max. capacità di salita con o senza carico	[%]	8,0/12,5	8,0/12,5

<b>Misure</b>				
1.8	Scartamento di carcio	x [mm]	970 (715)	970 (715)
1.9	Passo	y [mm]	1570 (1315)	1570 (1315)
4.4	Sollevamento iniziale	h <sub>i</sub> [mm]	110	110
4.9	Altezza timone in posiz. di mar. min/max	h <sub>1</sub> [mm]	900/1400	900/1400
4.15	Altezza forche abbassate	h [mm]	90	90
4.19	Lunghezza complessiva	L [mm]	1940	2240 [2030]
4.20	Lunghezza anteriore	L <sub>2</sub> [mm]	785	1285 [875]
4.21	Larghezza complessiva	B [mm]	800	800
4.22	Compasso die spessore	s/e/l [mm]	60/186/1155	60/186/1155
4.25	Scartamento esterno forche	B <sub>3</sub> [mm]	562	562
4.32	Distanza dal suolo	m <sub>2</sub> [mm]	26	26
4.34	Larghezza marcia di lavoro pallett 800x1200	Ast [mm]	2185	2685 [2275]
	Distanza di sicurezza	a/2 [mm]	100	100
4.35	Raggio d'inversione	W <sub>a</sub> [mm]	1780 (1528)	2270 [1850]

\*Versione piattaforma, pronta per l'esercizio [sollevata], \*\*Lunghezze L e L<sub>2</sub> + 85mm, ( ) = Opzione lunghezza forche 900 mm  
Sous réserve de modifications techniques.

**Consultate noi della Stöcklin o i nostri partner più vicini a voi.**

## Stöcklin

**Stöcklin Logistica SA**

Tecnica di manipolazione e sistemi logistici

**CH-4143 Dornach**

Tel. +41 (0) 61 705 81 11

Fax +41 (0) 61 705 84 70

E-Mail [unit-f@sld.ch](mailto:unit-f@sld.ch)

[www.stoeklin.com](http://www.stoeklin.com)

<b>Pesi (Albero A 28, 270 Ah)</b>		
2.1	Peso intrinseco incl. batteria	[kg] 1180
2.2	Carcio assiale con carico anteriore/posteriore	[kg] 1315/1865
2.3	Carcio assiale senza carico anter./ poster.	[kg] 875/305

<b>Ruote</b>		
3.1	Pneumatici di tutte le ruote	Vulkollan
3.2	Tipo di trazione/timone	Ruota motrice lateral/center
3.3	Rulli di carcio	4x83/70
3.4	Rulli d'appoggio	1x150/80 *1x2x140/40

<b>Azionamento e comando</b>		
6.1	Motore di trazione	[kW] 2,2
	Tipo di motore	Trifasico (AC)
6.2	Motore di sollevamento	[kW] 3,0
8.1	Comando di traslazione	programmabile Microprocessore
5.10	Freno di manovra	motore e controcorrente
	Freno di stazionamento elettromeccanico	[NM] 11

<b>Batterie</b>		
6.3	Tipo di batteria	PPV-DIN
6.4	Tensione batteria, Capacità	[V/Ah] 24/270 (360**)
	Modello batteria	3EPzS270 (4EPzS360**)

Varianti d'albero	4.2	4.3	4.4	4.5
	Typ	Altz. Struttura h <sub>1</sub>	Sollevamento libero h <sub>5</sub>	Altz. sollev. H
A18	1410	100	1786	2240
A24	1700	100	2386	2810
A28	1900	100	2786	3210
A30	2000	100	2986	3410
A34	2200	100	3386	3810
A38	2400	100	3786	4210
B18	1410	886	1786	2240
B24	1700	1285	2386	2810
B28	1900	1485	2786	3210
B30	2000	1585	2986	3410
B34	2200	1785	3386	3810
B38	2400	1985	3786	4210
C39	1845	1415	3936	4375
C44	2010	1585	4436	4875
C48	2150	1735	4836	5276
C52	2370	1885	5236	5676

SWISS QUALITY / ISO 9001



# EHI 1600

## ELEKTRO STAPELAAR



### STÖCKLIN – UW FORDEELEN

Kleine afmetingen en een grote gebruiksvriendelijkheid

- **Bruikbaar in smalle gangen**
- **Optimale ergonomie**
- **Zeer onderhoudsvriendelijk**
- **Snelle materiaal verwerking**
- **Rijegenschappen die aangepast kunnen worden aan de wensen van de klant**
- **gemakkelijk in onderhoud**
- **Uitstekende kwaliteit en een lange levensduur**
- **Wisselstroomaandrijving** 

### ERGONOMIE EN VEILIGHEID

De zijdelings geplaatste disselboom zorgt voor een optimaal zicht middels de doorkijkmast bij het heffen en verplaatsen van de last. De hef kan middels proportioneel knops op de ergonomische disselkop bediend worden. Ook uit te voeren met servo-sturing om de inspanning tot een minimum te beperken.

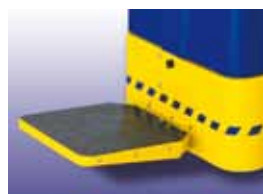
### SAMENSTELLING EN UITRUSTING

Door de initieelheffing is er een grote vrije ruimte tot de bodem. Het laden van vrachtwagens en dwarsopname van pallets behoort ook tot de mogelijkheden. De hefmast heeft een optimale doorkijk en is in verschillende hoogten leverbaar (Bijvoorbeeld met volledige vrije heffing). Als u gebruik maakt van wisselbatterijen, is hiervoor een uitrolsysteem opgenomen. Door een modulair ontwerp verkrijgt men een polyvalent gebruik van de vele onderdelen zoals de aandrijving, sturing en hefmechanisme.

Standaard uitrusting: tandem-vorkwielen, NOOD-STOP-knop, combinatie werktijdmetre/batterijcontrole, enz.

Ook beschikbaar in de uitvoeringen:

- Ex 2G/3G Atex Zone 1 en 2
- Met meerrij-platform (EHI 1600-P)



### AANDRIJVING

Standaard uitvoering met onderhoudsvrije wisselstroommotor (2.2 kW).

Voordelen: hoogste koppel bij laag toerental, geruisloos. De zijdelingse aandrijving en de zijdelingse steun-wielen zorgen voor een optimale rijstabiliteit en een goede tractie. De wisselstroom aandrijfmotor is verticaal, gemonteerd geplaatst. Hierdoor zijn er geen kabelbewegingen bij het draaien. Alle wielen zijn van vulkollan.

### ELEKTRONICA

Gecombineerde, vrij programmeerbare microprocessorsturing voor rijden en heffen.

AC = Zonder rijrichtingrelais. De rijegenschappen zoals acceleratie, snelheid en afremmen, kunnen desgewenst aangepast worden naar uw wensen.

### AFMETINGEN

Met een breedte van 800 mm is de pallettruck ook ideaal voor blokopslag systemen en het verplaatsen van goederen in trucks. Door de kleinere afmetingen van de voorbouw, slecht 785 mm, bespaart u ruimte in de gangen en kunt u de pallets sneller verwerken. Ondanks de compacte bouw zijn alle onderdelen goed toegankelijk.

**Stocklin**

