

PREMI^A EM

Baureihe PBV20PD

DOPPELSTOCKSTAPLER MIT FAHRERSTANDPLATTFORM

2,0 Tonnen

**KONZIPIERT FÜR
ANSPRUCHSVOLLSTE EINSÄTZE...
BEREIT FÜR JEDE HERAUSFORDERUNG**

Der PREMI^A EM Doppelstockstapler ist für die anspruchsvollsten Aufgaben konstruiert und hält durch, egal was passiert.

PRODUKTDATENBLATT

PBV20PD



**WENN
ZUVERLÄSSIGKEIT
ZÄHLT...**

PREMIA EM

Baureihe PBV20PD

DOPPELSTOCKSTAPLER MIT FAHRERSTANDPLATTFORM

2,0 Tonnen



Der PREMIA EM PBV20PD ist ideal für Palettentransport in Logistikterminals und Industrielagern und natürlich für das Be- und Entladen von LKW.

Stärke und Ausdauer, gepaart mit einem Anti-Rückroll-Rückrollsperrsystem-System, machen den Doppelstockstapler PBV20PD perfekt für das Blockstapeln auf Rampen.

RAHMEN UND AUFBAU

- **Fünf-Punkt-Fahrwerk**
Ein hydraulisches Drucksystem erhöht die Traktion, reduziert Vibrationen und das Ermüden des Bedieners.

ANTRIEB

- **Leistungsstarker, versiegelter AC-Motor**
Vulkollan-Antriebsrad verlängert die Lebensdauer aller Komponenten.
- **Versiegeltes Getriebe**
stoßfest, leise und wartungsarm.
- **Vor Staub geschützte Lasträder**
brauchen weniger Wartung und halten länger.

GABELN

- **Robuste Gabeln**
Starke Schweißkonstruktion mit abgerundeten Spitzen für müheloses Einfahren in die Paletten.
- **Konische Gabeln**
machen den Zugriff auf Paletten in Regalen und das Blockstapeln einfacher, schneller und sicherer.

BREMSEN

- **Parkbremse**
ist automatisch aktiv, wenn dies für zusätzliche Sicherheit auf Rampen erforderlich wird.



ELEKTRONIK UND STEUERUNG

- **Neue Generation Multifunktionssteuerung**
für reibungslose, ruhige Steuerung von Antrieb und Hub mit weniger zu wartenden Komponenten.
- **Volle Programmierbarkeit**
ermöglicht Voreinstellungen von Beschleunigung, Fahrgeschwindigkeit und Bremsen, abgestimmt auf den Job und den Bediener — für mehr Vielseitigkeit.
- **Eingebautes Diagnosesystem**
und Fehler-speicher beschleunigen die Wartung und helfen Schäden zu vermeiden.
- **Lithium-Ionen-Batterie** (Option)
Schnelles Aufladen - macht den Einsatz von Zusatzbatterien überflüssig..
- **Elektronische Servolenkung** (Option)
Sanfte, präzise Steuerung mit minimalem Kraftaufwand und maximalem Komfort.
- **Batterie-Entladungsanzeige**
ist serienmäßig verbaut, schützt die Batterie vor Tiefentladung.

FAHRERPLATZ UND BEDIENELEMENTE

- **PIN-Code-Zugang**
Verhindert die unbefugte Nutzung des Hubwagens und sorgt dafür, dass Sie zu jeder Zeit wissen, wer das Flurförderzeug bedient.
- **Leicht bedienbare Deichsel**
Die großen Schaltflächen/Hebel minimieren Fehlbedienungen und die Fahrer können sich bessere auf die jeweilige Aufgabe konzentrieren.

Links- oder rechtehändige Bedienung

Die komplexe Konstruktion der Deichsel ermöglicht die Bedienung von beiden Seiten.

- **Extrem niedrige Plattformhöhe**
Dank des einfachen Auf-/Absteigens bleiben die Bediener während des gesamten Schichteinsatzes entspannt und produktiv.

- **Stoßgedämpfte Plattform**
Die Mitfahrer sind vor Schlägen und Stößen geschützt, so dass sie während der gesamten Schicht in einer entspannten Fahrposition bleiben können, was den Komfort erhöht.

- **Klappbare Seitenbügel** (Option)
Diese fördern einen effizienten und sicheren Betrieb, da der Bediener sie einfach wegklappen kann, wenn sie mal stören.

- **Ergonomische Bedienhebel**
Selbst mit Handschuhen sind die Hub- und Senkfunktionen leicht zu kontrollieren.

- **Kriechgeschwindigkeit und Überbrückung der Lenkungsverriegelung** (Option)
Beides hilft, die Sicherheit und Kontrolle in beengten Räumen zu maximieren.

- **Multifunktionales Display**
Bediener und Servicetechniker werden rechtzeitig auf potenzielle Probleme aufmerksam gemacht, um Schäden zu vermeiden und die Wartung zu fördern.

WEITERE FUNKTIONEN

- **RapidAccess**
ermöglicht einen schnellen und einfachen Zugang zu allen Service- und Wartungspunkten.

Weitere Informationen zu PREMIA EM Sie bitte unsere website



mft2.eu/premem-de

PREMIA EM

OPTIONALE LITHIUM-IONEN BATTERIESYSTEME FÜR DAS PBV20PD MODELL MACHEN SIE IHREN STAPLER NOCH LEISTUNGSFÄHIGER



Bewährte, geprüfte und praxiserprobte Blei-Säure-Batterien sind seit langem die erste Wahl für Unternehmen, die Elektro stapler einsetzen. Lange Ladezeiten, hohe Wartungsanforderungen, eine evtl. benötigte Wechselbatterie und das Risiko von Bedienungsfehlern führen zum Umdenken. Glücklicherweise gibt es ein neues Batteriesystem im Markt: Lithium-Ionen von Mitsubishi Forklift Trucks.

Unser leistungsstarkes Lithium-Ionen-Batteriesystem wurde entwickelt, um die Anforderungen Ihres Unternehmens zu erfüllen - einschließlich des Mehrschichtbetriebs (24/7) - ohne die Notwendigkeit von Wechselbatterien. Es ist bis zu 30 % effizienter als Blei-Säure-Batterien. Außerdem ist es dank seines extrem wartungsarmen Designs, das Zellschäden verhindert, praktisch fehlerfrei.

- **Außergewöhnlich hohe Effizienz von Batterie und Ladegerät** durch modernste Technologie, liefert bis zu 30 % mehr Leistung als Blei-Säure-Batterien.
- **Extrem wartungsarmes Design** erfordert nur eine volle Ladung pro Woche, um den Zellausgleich zu aktivieren, sowie jährlich einen CSV-Export/Update.
- **Kein zusätzlicher Platz erforderlich.** Ohne extra (Batterie-)Ladebereiche und ohne Einrichtungskosten können Sie die freien Flächen gewinnbringend nutzen.
- **Schnellladefähigkeit** bedeutet, dass Sie – um Ihren Stapler ein paar Stunden länger fahren zu können – Ihre Batterie nur 15 Minuten laden müssen. (Es dauert maximal 2 Stunden, bis ein entladener Akku wieder vollständig geladen ist.)
- **Höhere Dauerspannung** sorgt für gleichmäßige Hub- und Fahrleistungen, was sich besonders am Ende einer Schicht bemerkbar macht.
- **TriCOM-Technologie** liefert eine außergewöhnlich hohe Systemeffizienz (bis zu 97%)
- **Wasserfreies System** Ohne Wasser in der Batterie, das nachgefüllt werden muss, besteht keine Gefahr, dass die Zellen durch unsachgemäße Behandlung beschädigt werden.
- **Aktive Schutzkomponente** Das System wird kontinuierlich überwacht und mögliche Probleme, einschließlich falsche Nutzung werden aufgezeigt.
- **Hohe Sicherheitsmerkmale umfassen** Schutz vor Kurzschluss, Tiefenentladung und Überladung, Temperatur- und Spannungsüberwachung der einzelnen Zellen.
- **Leistungssteuerung und -überwachung** während der Nutzung ist dank des integrierten Überwachungssystems mit gut lesbarem Display und einem Bordladegerät möglich.

Weitere Informationen
zu Lithium-ion Sie bitte
unsere website



mft2.eu/ion-de

VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

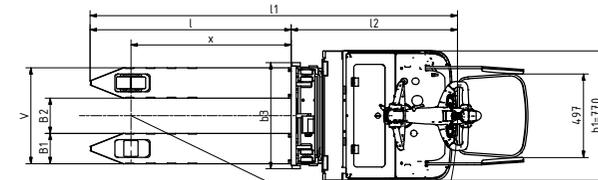
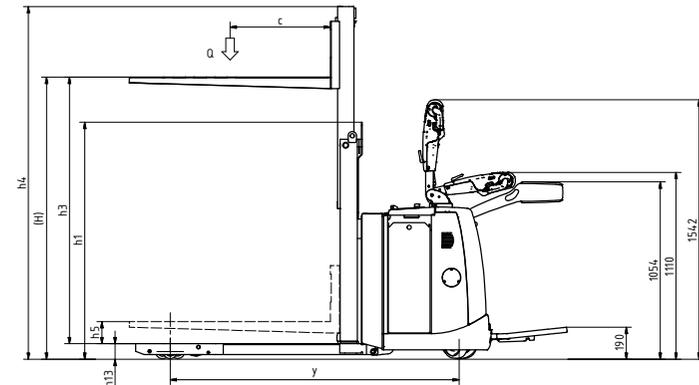
KENNZEICHEN				
1.1	Hersteller			Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			PBV20PD
1.3	Antrieb			Batterie
1.4	Bedienung			Mitgänger / Fahrerstand
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	2000 / 1000 + 1000
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	982 / 832
1.9	Radabstand	y	mm	1754 / 1604
GEWICHT				
2.1	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht		kg	1270
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1230 / 2040
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	940 / 330
RÄDER, FAHRWERK				
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse			Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm	230 x 90
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm	85 x 70
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)		mm	150 x 60
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			1x+2/4(2)
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm	526
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	390
ABMESSUNGEN				
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	mm	1410 / 1560
4.4	Hubhöhe	h3	mm	1585 / 2000
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	2095 / 2395
4.6	Initialhub	h5	mm	120
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6	mm	2287
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	165
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkkonsole (min/max)	h14	mm	1135 / 1475
4.10	Höhe der Radarme	h8	mm	87
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	90
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	2185 / 2571
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	1035
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	770
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	65 / 180 / 1150,1000
4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	590
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5	mm	570
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	17
4.33c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast	mm	2685 / 3072
4.34c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast	mm	2668 / 3055
4.34d	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast3	mm	2430 / 2817
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1030 + x / 1417 + x
LEISTUNGEN				
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	10 / 10 (12.5)
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.20 / 0.32
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.39 / 0.24
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	6.5 / 17.2
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	14.5 / 27.7
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	6.1 / 4.9
5.10	Betriebsbremse (mechanisch/hydraulisch/elektrisch/pneumatisch)			Elektrik
E-MOTOR				
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	2.2
6.2	Hubmotor, Leistung (15 %)		kW	3.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 220 - 400
6.5	Batteriegewicht		kg	250 - 370
SONSTIGES				
8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	60.1

PREMIA EM

Baureihe PBV20PD

DOPPELSTOCKSTAPLER MIT FAHRERSTANDPLATTFORM

2,0 Tonnen



Ast = Wa-x+l6+a
Ast = Arbeitsgangbreite
Wa = Wenderadius

MAST TYPE	h3 + h13 mm	h1* mm	h2 + h13 mm
PBP20PD			
DUPLEX	1675	1410	NA
	2090	1560	NA

h3+h13 = Hubhöhe
h1 = Höhe Hubgerüst eingefahren
h2+h13 = Freihub

* h1 die eingefahrene Masthöhe beinhaltet den Polykarbonat-Fingerschutz. Die eingefahrene Masthöhe ohne Fingerschutz beträgt 1343 mm / 1493mm

STANDARD AUSRÜSTUNG & OPTIONEN

- = Standard
- = Optionen

	PBV20PD
ALLGEMEINES	
Micro-Computer inkl. Betriebsstundenzähler und Batterieladungsanzeige mit Abschaltung (ATC T4)	●
Multifunktionsdisplay inkl. Batterie-Entladeanzeige & Betriebsstundenzähler	-
PIN-Code-Anmeldung mit 100 Codes	●
PIN-Code-Anmeldung mit 4 Codes	-
Klappbare Plattform	●
Feste Plattform, Einstieg von hinten	-
Klappbare Seitenbügel	●
Kurze Deichsel mit Display und Tastatur	●
Multifunktionslenkrad	-
Kühlagerausführung bis zu 1°C, mit vor Rost geschützten Achsen	●
Drehzahl geregelter Hubmotor	●
Proportionalventil zum Senken, gesteuert durch Wippschalter am Deichselkopf	●
Proportionalventil zum Heben und Senken, gesteuert durch Fingertip-Hebel am Deichselkopf	-
Proportionalventil zum Heben und Senken, gesteuert durch Fingertip-Hebel am Lenkrad	-
Räder aus Polyurethan	●
Initialhub	●
Tandem-Lasträder Polyurethan	●
Einfaches Lastrad	●
Batterie-Rollen	●
Lithium-Ionen-Batterien	●
UMGEBUNG	
Kühlhausausführung, 0°C bis -35°C	●
FAHR- UND HUBSTEUERUNGEN	
Hochleistungsdeichselkopf - Start mit Schlüsselschalter	●
Deichsel - in der Länge verstellbar	●
Deichsel hochfahren	●
RÄDER AUSWAHL	
Antriebs- und Lasträder aus Polyurethan	●
Power-Frictions-Antriebsrad	●
Non-Marking Antriebsrad	●
Antistatisches Antriebsrad	●
Paletten-Eingangs-/Ausgangsrollen	●
SONSTIGE OPTIONEN	
Fahrerschutz-Plattform Heckaufstieg	●
Fahrerschutz-Plattform Seitenaufstieg	●
Servolenkung	●
Ventilator/Lüfter	●
Fahrerschutzdach	●
Lastschutzgitter niedrig oder hoch	●
Lastschutzgitter, h = 1300 mm	-
Start via Schlüsselschalter	●
12V DC-Steckdose	●
Ablage für Ausrüstung	●
Schreibpult inkl. RAM C-Halterung	●
Equipment Ablageleiste RAM-System Größe C	●
Equipment Ablageleiste RAM-System Größe C, 2 Stück.	●
Equipment Ablageleiste RAM Größe D	●
Arbeitslicht	-
Erhöhte Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last 10/12,5 km/h	●
Vorbereitung für häufigen Batteriewechsel, BCO	●
Spezielle RAL-Farbe	●

PREMIA EM

Baureihe PBV20PD

DOPPELSTOCKSTAPLER MIT FAHRERSTANDPLATTFORM

2,0 Tonnen



Option Fahrerschutzdach

WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZAHLT



PREMIA
DIE NUMMER EINS

Nummer Eins für Zuverlässigkeit... Nummer Eins für Produktivität... unter welchen Bedingungen auch immer.

Kompakt, effizient und belastbar - die PREMIA-Niederhubwagen erfüllen alle Anforderungen.

Wie jedes Produkt, das den Namen "MITSUBISHI" trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von der großen Erfahrung, den enormen Ressourcen und der Spitzentechnologie eines der größten Unternehmen dieser Welt: Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI).

Raumfahrzeuge, Flugzeuge, Kraftwerke und vieles mehr – MHI ist spezialisiert in Bereichen, wo Leistung, Verlässlichkeit und Kompetenz über Erfolg oder Niederlage entscheiden...

Wenn wir Ihnen Qualität, Zuverlässigkeit und Wertbeständigkeit versprechen, können Sie sicher sein, dass wir Ihnen dies auch liefern.

So ist jedes Modell unserer mehrfach ausgezeichneten Gabelstapler und Lagertechnikergeräte mit höchstem Sachverstand konstruiert und ausgestattet – um ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

Und damit dies auch auf Dauer so bleibt, wird unser lokales und handverlesenes Händlernetzwerk, das sich um die Maschinen unserer Kunden kümmert, mit unseren globalen Ressourcen unterstützt.

YOU'LL NEVER WORK ALONE

Als Ihr autorisierter lokaler Händler sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe – bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.

Erfahren Sie mehr darüber, wie Mitsubishi und das Team der lokalen Händler Ihnen helfen können. Besuchen Sie unsere Homepage: www.mitsubishi-forklift.de

Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Flurförderzeuge können mit Sonderausstattungen gezeigt werden. Spezielle Leistungsvoraussetzungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Mitsubishi Forklift Trucks Händler besprechen. Mitsubishi verfolgt eine Politik der permanenten Produktverbesserung. Deshalb können sich einige Materialien, Optionen und Spezifizierungen ändern, ohne dass eine gesonderte Benachrichtigung erfolgt.

info@mitforklift.com

WGSM2093 (10/20) © 2021 MLE B.V. (Registrierungsnr. 33274459). Alle Rechte vorbehalten.



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411



mft2.eu/sf



mft2.eu/apps-de



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook-de



mft2.eu/linkedin-de



mft2.eu/insta-de

