

SENSiA EX

Multidirektionaler Schubmaststapler • AC Power
2.0 – 2.5 Tonnen

RBM20N2

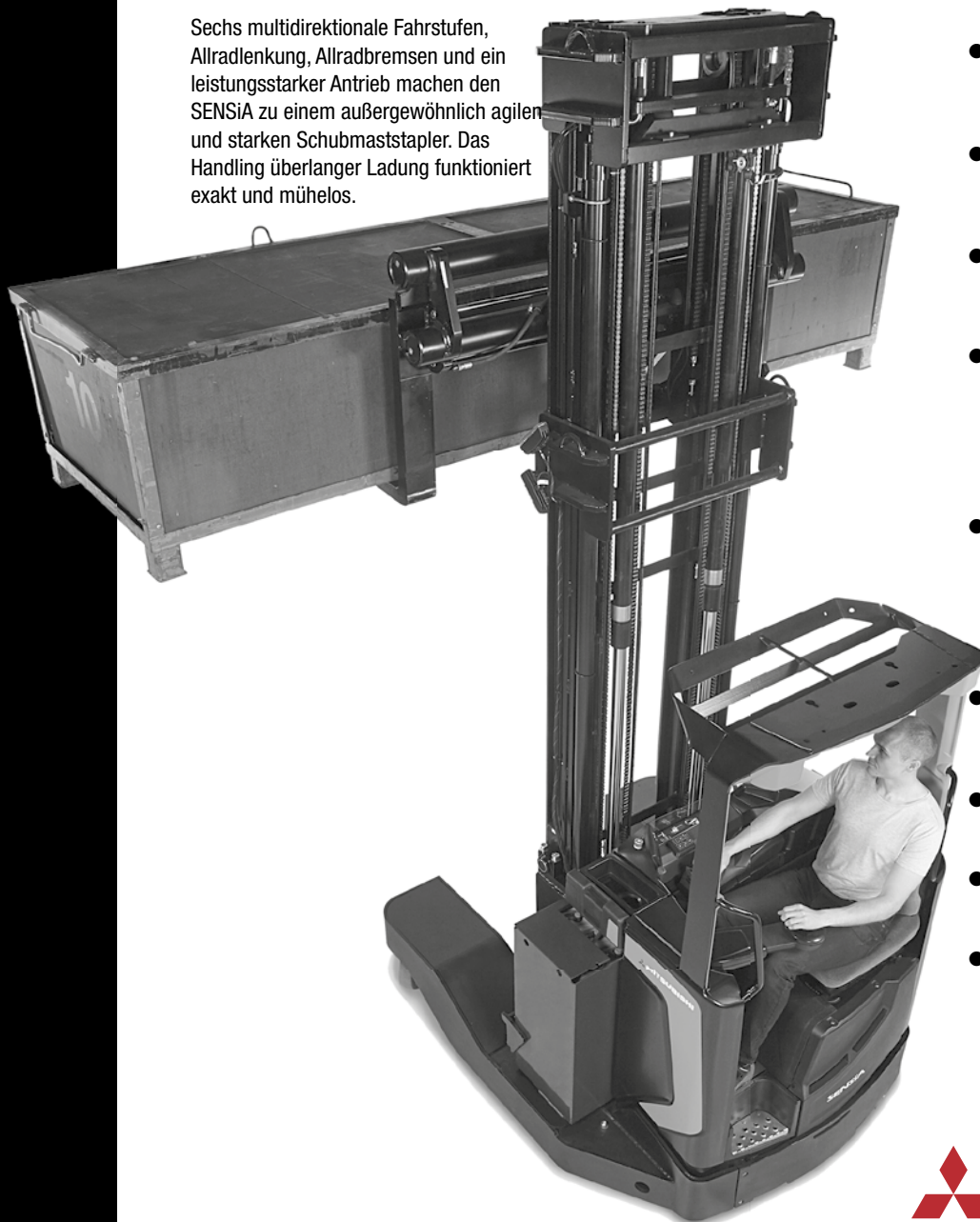
RBM25N2

Der Spezialist für breites Gut... selbst auf engstem Raum

Die Mitsubishi SENSiA EX Multidirektionalstapler sind ideal für den präzisen und dennoch einfachen Transport von langen und unhandlichen Gütern bis 2500 kg und bis in Höhen von 10 Meter – optimiert für lange Schichteinsätze in schmalen Lagergängen.

Sechs multidirektionale Fahrstufen, Allradlenkung, Allradbremsen und ein leistungsstarker Antrieb machen den SENSiA zu einem außergewöhnlich agilen und starken Schubmaststapler. Das Handling überlanger Ladung funktioniert exakt und mühelos.

Die geräumige, komfortable und preisgekrönte SENSiA-Kabine bietet eine Top-Rundumsicht und minimiert zusammen mit SDS und der intuitiven Bedienung die Ermüdung des Bedieners..



Rahmen und Aufbau

- Zur Wahl stehen Modelle mit 2000 und 2500 kg Traglast für die optimale Gerätekonfiguration je nach Anforderung.

Mast- und Gabelkonstruktion

- Das reibungslose Mast-Handling-System garantiert eine stabile und präzise vorhersagbare Handhabung.
- Eine variable Zinkenverstellung bis zu 2200 mm Verbreiterung und Gabelneigung für das Handling von langen Gütern und Standardpaletten.
- Das Passive Sway Control dämpft jede erhöhte Belastungsbewegung, indem es dem Chassis erlaubt, sich zur Kompensierung leicht zu bewegen.
- Hubhöhen bis zu 10 Meter sind kein Problem.

Fahrssystem

- Sechs multidirektionale Fahrstufen, bequem per Tastendruck wählbar: Schubmaststapler, paralleles Fahren, seitliches Fahren, automatischer Übergang, Rotation und besonders agile Kurvenfahrt.
- Das Mitsubishi SDS (Sensitive Drive System) bietet intuitive Fahrunterstützung mit abgestuftem Leistungsmanagement je nach Lenkwinkel und die Geschwindigkeitsregelung per Aktor via Fuß und Fingerdruck – all dies erhöht die Sicherheit entscheidend.
- Hocheffiziente Antriebsmotoren und Hydrauliksysteme sorgen für extra lange Schichteinsätze bis zur nächsten Batterieladung/-wechsel.
- Die 360-Grad-Lasträder der nächsten Generation werden von unabhängigen Lenkmotoren gesteuert.
- Das Pivotsystem der Lasträder minimiert die Resonanzen bei Fahrten über unebene Böden.
- Die Lasträder drehen sich innerhalb der Radarme, das schützt die Räder und das Transportgut.

• 2.0 - 2.5 Tonnen

Kennzeichen				
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		RBM20N2	RBM25N2
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin		Elektro	Elektro
1.4	Bedienung: Geh-, Stand-, Sitz-Hubwagen		Sitz	Sitz
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)	2000	2500
1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	600	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)	337	337
1.9	Radabstand	y (mm)	1552	1552
Gewicht				
2.1	Gabelstaplergewicht mit Last, mit maximalem Batteriegewicht	kg	6888*	7784**
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg	2672 / 2 x 1108*	2907 / 2 x 1188**
2.4	Achslast, Hubgerüst vorwärts geneigt, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite	kg	591 / 2 x 3148*	521 / 2 x 3631**
2.5	Achslast, Hubgerüst eingefahren, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite	kg	2292 / 2 x 2298*	2292 / 2 x 2298**
Räder, Fahrwerk				
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, Hinter/Vorderachse		Vul	Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite	(mm)	Ø360 x 140	Ø360 x 140
3.3	Radabmessung, Lastseite	(mm)	Ø285 x 75 x 2	Ø285 x 75 x 2
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)		2+2/1x	2+2/1x
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11 (mm)	1384	1384
Abmessungen				
4.1	Gabelneigung vorwärts/rückwärts	α/β °	2.0 / 6.0	2.0 / 6.0
4.2	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1 (mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.3	Freihub	h2 (mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6 (mm)	2190	2190
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7 (mm)	1030	1030
4.10	Höhe der Radarme	h8 (mm)	447	447
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)	50	50
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	2630	2630
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 (mm)	1480	1480
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	1730	1730
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)	50 / 120 / 1150	50 / 120 / 1150
4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)	1700 / 2200	1700 / 2200
4.25	Gabelaußenabstand	b5 (mm)	500-1700 / 2200	500-1700 / 2200
4.26	Breite zwischen Radarme	b4 (mm)	900	900
4.28	Vorschub	l4 (mm)	610	610
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	75	75
4.33/a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast (mm)	2887	2887
4.34/b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast3 (mm)	2850	2850
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1787	1787
4.37	Gabelstaplerlänge, einschließl. Radarme	l7 (mm)	1982	1982
Leistungen				
5.1***	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km/h	14 / 14	14 / 14
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s	0.43 / 0.58	0.39 / 0.58
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s	0.50 / 0.55	0.50 / 0.55
5.4	Schubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s	0.1 / 0.1	0.1 / 0.1
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%	11.0 / 17.0	11.0 / 17.0
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m	s	5.4 / 5.0	5.6 / 5.1
5.10	Betriebsbremse		Electrisch	Electrisch
E-Motor				
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW	7.5	7.5
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW	14	14
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V/Ah	48 / 775, 930	48 / 775, 930
6.5	Batteriegewicht	kg	1100, 1300	1100, 1300
6.6****	Energieverbrauchsdaten nach EN 16796 Zyklus	kWh/h	4.5	4.5
Sonstiges				
8.1	Art der Fahrsteuerung		Stufenlos	Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB(A)	68	68
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ	dB(A)	80	80
Body	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002	m/s ²	0.5	0.5
Hand	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002	m/s ²	<2.5	<2.5

* Gewichtswerte gemessen bei 5.700 mm Hubhöhe & 775 Ah Batterie

** Gewichtswerte gemessen bei 10.000 mm Hubhöhe & 930 Ah Batterie

*** max. Fahrgeschwindigkeit in Gabelrichtung 9 km/h

**** Energieverbrauchsdaten gemessen bei 5.700 mm Hubhöhe

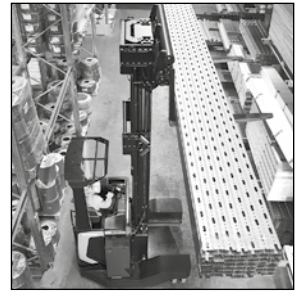
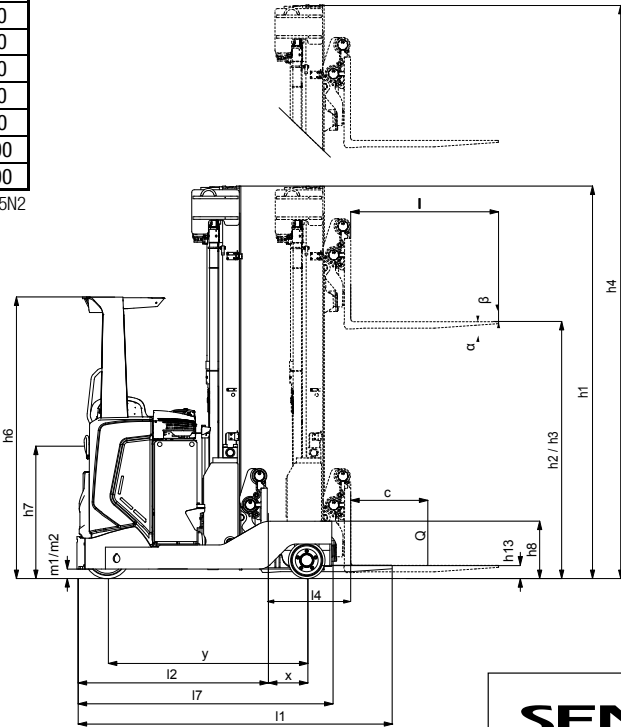
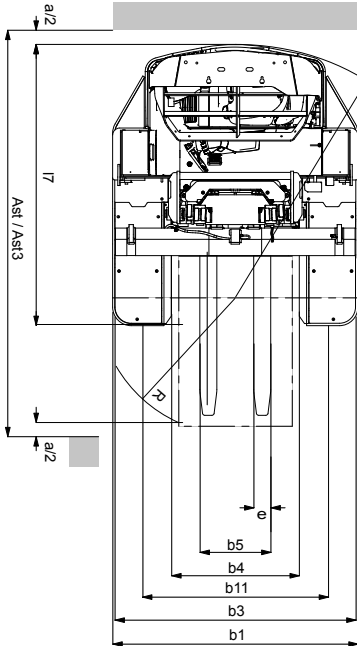
Ständige Weiterentwicklungen können zu Änderungen dieser Angaben führen.

Modell	Batterie Tragfähigkeit	Batterie gewicht	4.33 (1000 x 1200mm quer) Ast	4.34 (800 x 1200mm längs) Ast3	L4 4.28	L2 4.20	L1 4.19	x 1.8
RBM20N2 & RBM25N2	Ah	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	775	1100	2887	2850	610	1480	2630	337
	930	1300	2887	2850	610	1480	2630	337

RBM20N2 / RBM25N2				
Hubgerüst	h1	h2	h3	h4
	mm	mm	mm	mm
TREV	2230	1655	4800	5630
	2510	1800	5400	6200
	2610	1900	5700	6500
	2677	1967	5900	6700
	2810	2100	6300	7100
	3043	2333	7000	7800
	3210	2500	7500	8300
	3377	2666	8000	8800
	3543	2833	8500	9300
	3710	3000	9000	9800
	3877	3167	9500	10300
	4043	3334	10000*	10800

Ast = $Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12/2)^2} + a$
 Ast3 = $Wa + l6 - x + a$
 l6 = Palettenlänge (1200 mm)
 b12 = Palettenbreite (800 oder 1200 mm)
 a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm
 TREV = Triplex mit Freihub

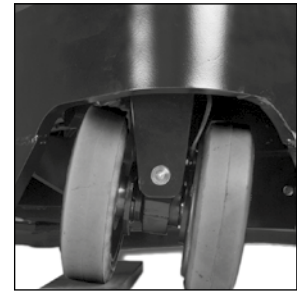
* nur erhältlich für RBM25N2



Präziser Transport von langen Gütern

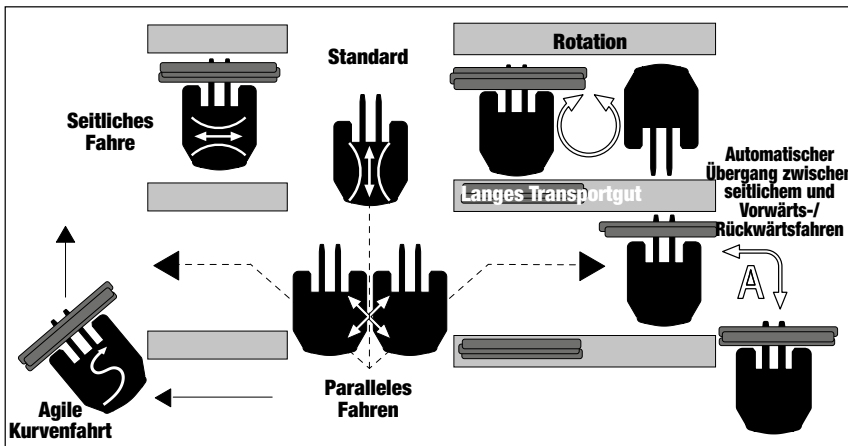


Ermüdungsfreies Arbeiten



Lasträder Pivotssystem

Sechs multidirektionale Fahrstufen <-> per Tastendruck



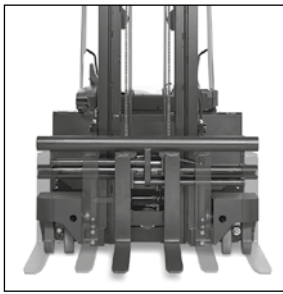
SENSiA

TOTAL DRIVER CONTROL

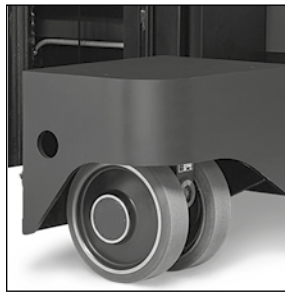
Die preisgekrönten SENSiA-Schubmaststapler sind bekannt für ihren Fahrkomfort und liefern an jedem Arbeitsplatz Spitzenleistungen. Der leistungsstarke SENSiA PRO-Modus ermöglicht erfahrenen Bedienern, die Produktivität durch den Einsatz ihrer gesamten Fahrkünste zu maximieren, während neue oder Aushilfsfahrer den EcoLogic-Modus des SENSiA wählen und so sicherer arbeiten und die Einsatzzeit des SENSiA verlängern. Beide Fahrer profitieren vom SDS – Mitsubishi Sensitive Drive System – das ihre Fahr- und Bedienweise interpretiert und die Leistung des Schubmaststaplers demensprechend reibungslos optimiert. Durch eine Fülle von intelligenten Design-Features genießen die SENSiA-Fahrer unvergleichlichen Komfort, konkurrenzlose Unterstützung ... und absolute Kontrolle.



Sechs agile Fahrstufen



Weite Zinkenverstellung (Breite/Neigung)



Allrad-Lenkung und Bremsen

Lenkung

- **Unbegrenzte 360-Grad-Allradlenkung** für präzise Kontrolle ohne Kraftaufwand.
- **Progressive Lenkung** ermöglicht einfaches Manövrieren bei langsamer Fahrt und mühelose Kontrolle bei höheren Geschwindigkeiten.

Bremsen

- **Hoch effizientes regeneratives Bremsen** für effektivere Kontrolle und geringeren Bremsenverschleiß.
- **Hydraulische Lastradbremse** sorgt für agile Leistung.

Hydraulik

- **Leistungsstarker AC Hydraulikpumpenmotor** liefert störungsfreies Heben und Senken.

Elektronik und Bedienung

- **Sensitive Drive System (SDS)** reagiert darauf, wie der Fahrer die Hebel bedient – langsam oder schnell. Es regelt die Leistung des Staplers entsprechend rauf oder runter und erhöht dadurch die Sicherheit und die Leistung des Bedieners.
- **AC Motoren** liefern reibungslose Leistung, hohes Drehmoment und Top-Kontrolle – egal wie lange die Schicht dauert.
- **Hochleistungs- ZAPI-Motorsteuerung** sorgt für stabile und effiziente Traktionskontrolle.
- **Temperaturüberwachung** der Fahr- und Hubmotoren, Regler schützt vor Schäden durch Überhitzung.
- **Batterierollen** machen den Batteriewechsel schnell, einfach und sicher.

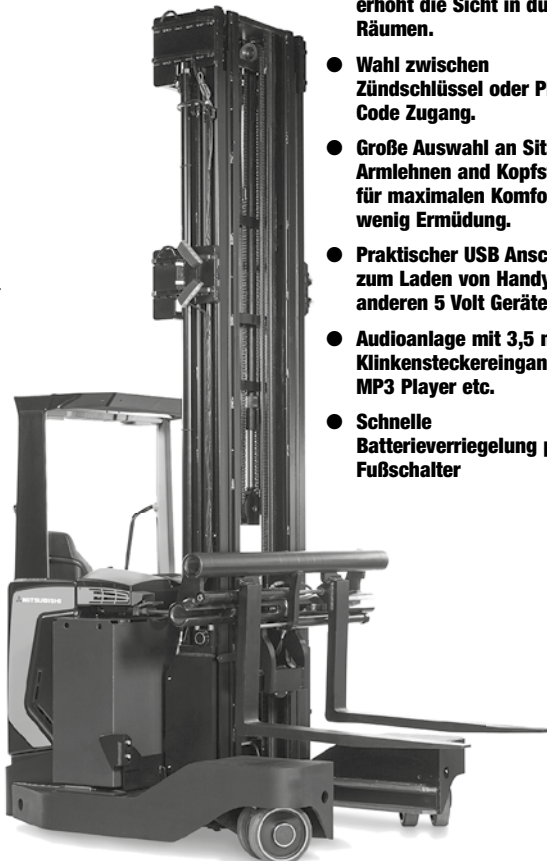
Kabine und Bedienelemente

- **Die geräumige, komfortable Kabine** erhöht zusammen mit der guten Sicht und der schnellen und exakten Zinkenverstellung die Produktivität und reduziert das Ermüdungsrisiko des Fahrers – auch bei längeren Einsätzen.
- **Der schnelle Kabinenzugang** mit ergonomischen Handgriffen, niedrigen und rutschfesten Trittstufen ermöglicht einen bequemen Ein- und Ausstieg.
- **Die klappbare Lenkkonsole** mit freier Einstellung von Säulenlänge und Winkel kann für einen mühelosen Einstieg komplett hochgeklappt werden und ist auf jeden Bediener optimal einstellbar.
- **Multifunktionsarmlehne mit Vier-Fingertipphebel** stellt dem Fahrer die Funktionen Neigen, Heben, Senken, Zinkenverstellung, Fahrtrichtung und Horn direkt und ständig zur Verfügung.

- **Das Tastenfeld für die Fahrstufenwahl** ist in der direkten Bedienerreichweite für die schnelle und einfache Wahl einer der sechs Fahrmodi.
- **Einfach abzulesendes Display** informiert den Fahrer über alles Wichtige wie Steuerung, Warnungen und Alarme – eine echt vorbildliche Funktion.
- **EcoLogic und Profi Modus (ECO/PRO)** sind schnell durch den Bediener auswählbar und verlängern die Einsatzzeiten oder steigern die Leistung.

Weitere Sonderausstattung

- **Wahl zwischen 2000 kg und 2500 kg Tragkraft.**
- **Auswahl an Masten bis zu 10 Meter.**
- **Auswahl an Zinkenverstellung (1700mm oder 2200mm)**
- **Blue Spot Fußgängerwarnsystem** warnt den Mitarbeiter, dass der Stapler in der Nähe arbeitet.
- **Arbeits-/Fahrleuchte** erhöht die Sicht in dunklen Räumen.
- **Wahl zwischen Zündschlüssel oder PIN Code Zugang.**
- **Große Auswahl an Sitzen, Armlehnen and Kopfstützen** für maximalen Komfort und wenig Ermüdung.
- **Praktischer USB Anschluss** zum Laden von Handys oder anderen 5 Volt Geräten.
- **Audioanlage mit 3,5 mm Klinkeinsteckereingang** für MP3 Player etc.
- **Schnelle Batterieverriegelung per Fußschalter**



when reliability is everything...

Wie jedes Produkt, das das Mitsubishi Logo trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von den riesigen Ressourcen und der innovativen Technologie eines der größten Unternehmen in der Welt. Wenn wir Ihnen **Qualität, Zuverlässigkeit und Value for Money** versprechen, können Sie sicher sein, dass wir auch in der Lage sind, dies zu garantieren.

Jedes Modell in unserer umfassenden, preisgekrönten Auswahl an Gabelstaplern und Lagertechnik ist für höchste Ansprüche gebaut und entwickelt worden, um für Sie zu arbeiten... Tag für Tag... Jahr für Jahr... egal was es zu tun gibt... egal unter welchen Bedingungen.

Damit Ihr Gabelstapler immer produktiv und einsatzbereit bleibt, verfügen wir über ein Netzwerk von lokalen Händlern, – handverlesen mit großem Engagement in der Kundenbetreuung... und unterstützt durch die Mitsubishi Gabelstapler-Organisation. Egal wo Sie sind, wir haben einen Händler in der Nähe – bereit und willens, Sie tatkräftig zu unterstützen.

Dieser freundliche lokale Service-Dienstleister deckt alles ab, von der Auswahl der perfekten Maschine in der richtigen Ausstattung für Ihre Anwendung, über konkurrenzfähige, flexible Finanzierungs- und Serviceverträge, bis hin zu unschlagbaren Garantien. Dazu kommen Lang- und Kurzzeitmieten, ein reaktionsschneller Kundendienst... sowie eine der schnellsten und zuverlässigsten Ersatzteilversorgungen in der Industrie.

Nur Mitsubishi bietet Ihnen diese Kombination aus globaler Spitzentechnologie und hervorragendem lokalen Service... und nur Mitsubishi bietet Ihnen solch ein Qualitätsprodukt zu solch einem günstigen Preis... und nur Mitsubishi setzt die Zuverlässigkeit ebenso hoch an wie Sie es tun. Treten Sie jetzt mit Ihrem lokalen Händler in Verbindung und lassen Sie sich zeigen, was Mitsubishi für Sie tun kann.

Ihren nächsten Händler finden Sie hier www.mitforklift.com



WGSM1830 (10/17)
© 2017 MCFE
Gedruckt in den Niederlanden

mitforklift@mcf.nl www.mitforklift.com

NOTE: Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Stapler können mit Sonderausstattungen gezeigt werden. Spezielle Leistungsvoraussetzungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Mitsubishi Gabelstapler Händler besprechen. Mitsubishi verfolgt eine Politik der permanenten Produktverbesserung. Deshalb können sich einige Materialien, Optionen und Spezifizierungen ändern, ohne dass eine gesonderte Benachrichtigung erfolgt.