

VELIA EX

Serie OPBM10P & OPBH12PH

KOMMISSIONIERER FÜR DIE MITTLERE UND HOHE EBENE

1.0 - 1.2 Tonnen

DAS MASS DER DINGE FÜR PRODUKTIVITÄT

Bei MitsubishiForklift Trucks lieben die Konstrukteure die Herausforderung. Und wie jeder Lagerverwalter weiß, gibt es keine größere als das Kommissionieren. Bei diesen arbeitsintensiven Anwendungen zählt jede Sekunde. VELiA EX heißt die Lösung. Diese hoch effiziente Serie von Mittel- und Hochhubkommissioniern wurden entwickelt, um neue Maßstäbe in der Produktivität zu setzen.

PRODUKTDATENBLATT

OPBM10P
OPBH12PH



WENN
ZUVERLÄSSIGKEIT
ZÄHLT...

VELIA EX

Serie OPBM10P & OPBH12PH

KOMMISSIONIERER FÜR DIE MITTLERE UND HOHE EBENE

1.0 – 1.2 Tonnen



Außergewöhnlich freie Sicht? Ja, dank unseres MaxVision Mastes und unseres Clearview Schutzdaches. Absolute Zuverlässigkeit? Ja. Mit unseren VELiA EX Mittel- und Hochhubkommissionierern, inclusive eines 48 V-Modells mit unschlagbaren 1.250 kg Tragkraft, erwartet Sie das nahezu perfekte Kommissionieren.

Herausragender Komfort? Selbstverständlich. Wie bei jedem Mitsubishi Kommissionierer sind dies die entscheidende Unterschiede, die jeden Bediener (oder Unternehmer) stets aufs Neue beeindruckt.

CHASSIS UND RAHMEN

- **Kälte geprüft Design** mit rostfreien Radachsen stellt auch bei Temperaturen unter 0 °C zuverlässige Leistung sicher.
- **MaxVision Mast und Schutzdach** sorgen für ein maximales Sichtfeld und steigern dadurch Sicherheit und Produktivität.
- **Robuste Bauart** stellt ruhiges und stabiles Fahren und eine exzellente Kommissionierleistung sicher.
- **Wartungsarme Konstruktion** für schnelles und einfaches Erreichen aller Schlüsselkomponenten, inklusive des Motors – für minimalen Stillstand.

ANTRIEB

- **Starke AC Motoren** für hohe Geschwindigkeiten und Beschleunigung – auch mit Last – liefern einen störungsfreien, ruhigen, kontrollierten Betrieb, verlängerten Schichteinsatz und weniger Wartungsaufwand.
- **ECO Modus** reduziert den Energieverbrauch, ohne dabei auf Leistung zu verzichten.

- **Intelligente Kurvenkontrolle** wählt automatisch eine leistungsoptimierte Geschwindigkeit bei Kurvenfahrten für maximale Stabilität.

ELEKRISCHE STEUERSYSTEME

- **Einstellbare Leistungsparameter** – inklusive voreingestellter Modi – erlauben eine schnelle Programmierung ohne spezielle Hilfsmittel.
- **On-board Diagnose und Fehlerspeicher** halten Bediener und Techniker über alle Probleme auf dem Laufenden, beschleunigen die Fehlerbehebung und helfen, Beschädigungen zu vermeiden.

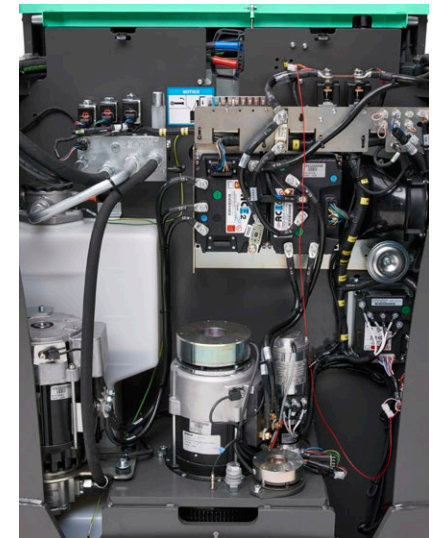
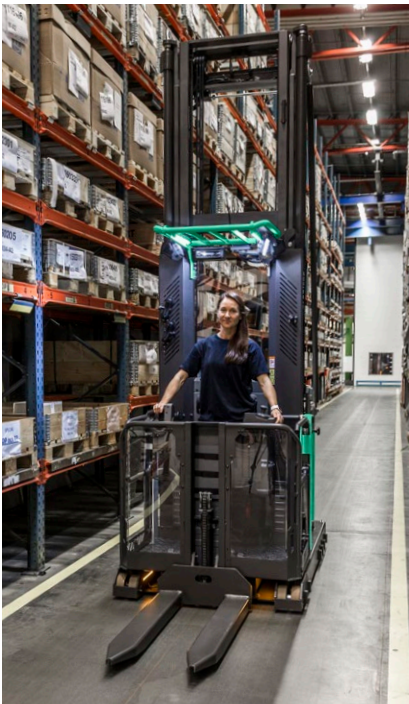
BEDIENERUMGEBUNG UND BEDIENELEMENTE

- **Extrem niedrige Einstiegshöhe (nur 215mm)** bietet einfaches Auf- und Absteigen und hält den Bediener durch alle Schichten hindurch fit und produktiv.
- **Leichter Einstieg in die Kabine**, geräumig und mit dem breitesten Durchgang in dieser Klasse für schnelles Ein- und Aussteigen.
- **High-visibility Kabine** gibt freien Blick durch die Sichtfenster für maximale Sicht nach vorne und reduziert gleichzeitig das Unfallrisiko und erhöht die Leistung des Bedieners und dessen Komfort.
- **Operator Presence Sensor** überwacht einen großen Bereich und eliminiert den Todmannschalter (und die mit ihm verbundenen Risiken).
- **Fußboden mit festem Grip** garantiert ein rutschfestes gefahrloses Arbeiten und ein sicheres Gefühl.

- **PIN-code Zugang** ist für bis 100 Bediener einstellbar und verhindert unautorisierte Benutzung.
- **Bequeme Haltegriffe** an der geräumigen Kabine gewähren ein sicheres Ein- und Aussteigen.
- **Batterie Entladungsanzeige** informiert den Bediener kontinuierlich über den Ladungszustand der Batterie und gewährleistet dadurch hoch effizientes Arbeiten und eine lange Lebensdauer der Batterie.
- **MaxPro seitliche Verriegelungen mit Automatiksensoren** verhindern den unsachgemäßen Einsatz der Maschine mit geöffneten Türen bei Höhen über 1200 mm.
- **Einfach zu erreichende Staufächer** stellen sicher, dass die Lagerarbeiter alle nötigen Utensilien schnell und sofort zur Hand haben.
- **Einstellbarer ergonomischer Klappsitz** mit komfortablem Rückenpolster minimiert das Ermüdungsrisiko bei längeren Wegstrecken.

WEITERE FUNKTIONEN

- **Schneller Zugang zur Batterie** minimiert die Zeit für tägliche Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten und erhöht dadurch die produktive Zeit.
- **Warnleuchten** an den Radarmen und am Chassis warnen andere Fahrzeuge und Fußgänger und sorgen für mehr Sicherheit.
- **Hydraulik- und Motorsperre** verhindern den Gebrauch des Staplers, wenn kein Bediener an Bord ist.



Mehr Information über die VELiA EX erhalten Sie unter mitforklift.com

Für ausführliche Information über diese Serie besuchen Sie unsere Homepage mitforklift.com



mft2.eu/veliaex-de

VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

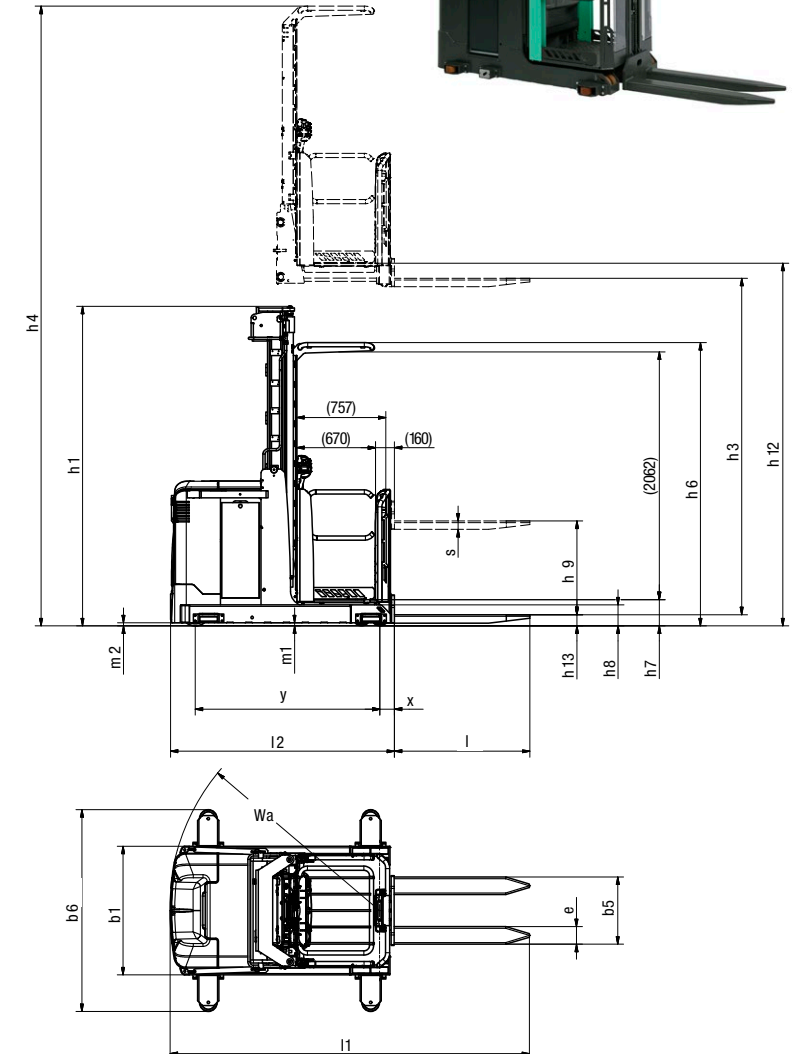
KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Hersteller			OPBM10P DUPLEX	OPBM10P TRIPLEX FREIHUB
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Elektro	Elektro
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin			Stand	Stand
1.4	Bedienung: Geh-, Stand-, Sitz-Lenkung			1000	1000
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	600	600
1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	125	204
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	1568	1568
1.9	Radabstand	y	mm		
GEWICHT					
2.1b	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht		kg	2050 + (96 x h12) ³⁾	2260 + (91.5 x h12) ³⁾
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1110 / 2800	1210 / 2910
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1660 / 1250	1790 / 1330
RÄDER, FAHRWERK					
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, Hinter/Vorderachse			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm	250 x105	250 x105
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm	150 x 55	150 x 55
3.5	Anzahl der Räder, Fahr-/Lastseite (x=angetrieben)			8 / 1x	8 / 1x
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	806 / 906 / 1006	906 / 1006
ABMESSUNGEN					
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	mm	h12 / 2 + 592	h12 / 3 + 637
4.4	Hubhöhe	h3	mm	3285 - 7185	4885 - 8035
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	h12 + 2140	h12 + 2160
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6	mm	2356	2356
4.8	Sitzhöhe / Standhöhe	h7	mm	215 - h12	215 - h12
4.10	Höhe der Radarme	h8	mm	175	175
4.11	Zusatzhub	h9	mm	775	775
4.14	Fahrerplattform angehoben	h12	mm	3600-7400	5200-8250
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	90	
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	3055	3135
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2	mm	1903	1982
4.21	Gesamtbreite	b1	mm	970 / 1070 / 1170	1070 / 1170
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	70 / 147 / 1150	70 / 147 / 1150
4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	560	560
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5	mm	450 - 800	450 - 800
4.27	Breite über Führungsrollen (min./max.)	b6	mm	1148 - 1814	1248 - 1814
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	25	25
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	mm	Plattform/Ladungsbreite + Zwischenraum	
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	mm	Plattform/Ladungsbreite + Zwischenraum	
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1790	1790
4.41	Umsetzgangbreite mit Palette 800x1200mm längs & 200mm Sicherheitsabstand	Au	mm	3265	3336
LEISTUNGEN					
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	11 / 11	11 / 11
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.21 / 0.32	0.26 / 0.37
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.4 / 0.4	0.41 / 0.42
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	7.1	7.1
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	6.3 / 5.8	6.3 / 5.8
5.10	Betriebsbremse			Elektrisch	Elektrisch
E-MOTOR					
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	2.7	2.7
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	8 (20%)	8 (20%)
6.3	Batterie nach DIN			BS	BS
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 560 - 775	24 / 560 - 775
6.5	Batteriegewicht		kg	500 - 700	500 - 700
SONSTIGES					
8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos	Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	66	66

3) Verwenden Sie zur Berechnung das Maß h12 in Metern. Dies ist das zusätzliche Gewicht im Mast pro Meter Hubhöhe.

VELIA EX

Serie OPBM10P MITTELHUB- KOMMISSIONIERER

1.0 Tonnen



VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

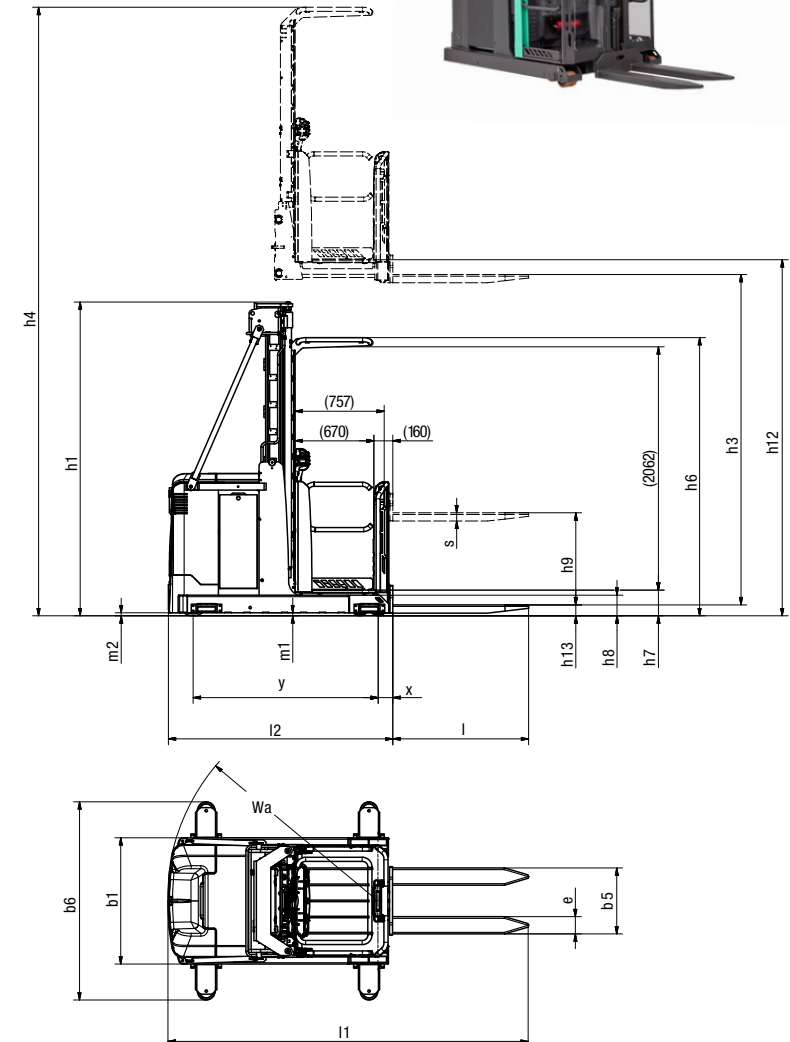
KENNZEICHEN			
1.1	Hersteller		Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		OPBH12PH
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin		Elektro
1.4	Bedienung: Geh-, Stand-, Sitz-Lenkung		Stand
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg
1.6	Lastschwerpunkt	c	mm
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm
1.9	Radabstand	y	mm
GEWICHT			
2.1b	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht		kg
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg
RÄDER, FAHRWERK			
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, Hinter/Vorderachse		Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm
3.5	Anzahl der Räder, Fahr-/Lastseite (x=angetrieben)		
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm
ABMESSUNGEN			
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	mm
4.4	Hubhöhe	h3	mm
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6	mm
4.8	Sitzhöhe / Standhöhe	h7	mm
4.10	Höhe der Radarme	h8	mm
4.11	Zusatzhub	h9	mm
4.14	Fahrerplattform angehoben	h12	mm
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm
4.19	Gesamtlänge	l1	mm
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2	mm
4.21	Gesamtbreite	b1	mm
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm
4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5	mm
4.27	Breite über Führungsrollen (min./max.)	b6	mm
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	mm
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	mm
4.35	Wenderadius	Wa	mm
4.41	Umsetzgangbreite mit Palette 800x1200mm längs & 200mm Sicherheitsabstand	Au	mm
LEISTUNGEN			
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s
5.10	Betriebsbremse		
E-MOTOR			
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW
6.3	Batterie nach DIN		
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah
6.5	Batteriegewicht		kg
SONSTIGES			
8.1	Art der Fahrsteuerung		
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB(A)	

3) Verwenden Sie zur Berechnung das Maß h12 in Metern. Dies ist das zusätzliche Gewicht im Mast pro Meter Hubhöhe.

VELIA EX

Serie OPBH12PH HOCHHUB- KOMMISSIONIERER

1.2 Tonnen



HUBGERÜSTLEISTUNG UND TRAGFÄHIGKEIT

VELIA EX

Serie OPBM10P

OPBM10P				mL ≤ 25 mm	mL ≤ 25 mm	mL ≤ 25 mm
HUBGERÜST	h12 mm	h1 mm	h = h12-125+775 mm	b1 = 970	b1 = 1070	b1 = 1170
	Plattformbodenhöhe	Höhe bei gesenktem Hubgerüst	Gabelhöhe EasyLift angehoben	Q @ c = 400-600mm kg	Q @ c = 400-600mm kg	Q @ c = 400-600mm kg
DUPLEX	3600	2392	4250	1000	1000	1000
	4000	2592	4650	1000	1000	1000
	4400	2792	5050	1000	1000	1000
	4700	2942	5350	1000	1000	1000
	5000	3092	5650	1000	1000	1000
	5400	3292	6050	1000	1000	1000
	5800	3492	6450	-	1000	1000
	6200	3692	6850	-	1000	1000
	6600	3892	7250	-	-	1000
	7000	4092	7650	-	-	800
7400	4292	8050	-	-	650	
TRIPLEX FREIHUB	5200	2370	5850	N/A	1000	1000
	5500	2470	6150	N/A	1000	1000
	6100	2670	6750	N/A	1000	1000
	6550	2820	7200	N/A	-	1000
	7000	2970	7650	N/A	-	800
	7800	3237	8450	N/A	-	650
8250	3387	8900	N/A	-	600	

Lastreduzierung durch gleichmäßige Lastverteilung entlang der Gabeln
Lastreduzierung auf Anfrage bei LSP > 600 mm
mL = Bodenfreiheit

Standardhubhöhen sind durch die Staplerbreite begrenzt. Daher wird die Resttragfähigkeit bei maximaler Standardhubhöhe für die relative Staplerbreite angezeigt.

Andere höhere Optionen sind möglich, unterliegen aber einer besonderen Konstruktion.

h1 Höhe bei gesenktem Hubgerüst
h12 Hubhöhe
h Gabelhöhe EasyLift angehoben
b1 Fahrgestellbreite
Q Nenntragfähigkeit, Nennlast
c Lastmitte (Abstand)

Serie OPBH12PH

OPBH12PH				mL ≤ 15 mm	mL ≤ 15 mm
HUBGERÜST	h12 mm	h1 mm	h = h12-125+775 mm	b1 = 1170	b1 = 1350
	Plattformbodenhöhe	Höhe bei gesenktem Hubgerüst	Gabelhöhe EasyLift angehoben	Q @ c = 400-600mm kg	Q @ c = 400-600mm kg
TRIPLEX FREE-LIFT	6000	2770	6650	1250	1250
	6750	3020	7400	1250	1250
	7500	3270	8150	1250	1250
	(7750)	3353	8400	1100	1250
	8250	3520	8900	900	1250
	(8500)	3603	9150	850	1250
	9000	3770	9650	750	1250
	9750	4020	10400	-	1100
	(10000)	4103	10650	-	1000
	10500	4270	11150	-	900

() = Nicht-Standard-Hubgerüst, nur um die Tragfähigkeit anzuzeigen.
Lastreduzierung durch gleichmäßige Lastverteilung entlang der Gabeln
Lastreduzierung auf Anfrage bei LSP > 600 mm
mL = Bodenfreiheit

Standardhubhöhen sind durch die Staplerbreite begrenzt. Daher wird die Resttragfähigkeit bei maximaler Standardhubhöhe für die relative Staplerbreite angezeigt.

Andere höhere Optionen sind möglich, unterliegen aber einer besonderen Konstruktion.

Alle Kapazitäten basieren auf VNA-Standardböden mit einer Bodenfreiheit von maximal 15 mm.
Werden verstellbare Ösen auf mehr als 15 mm geändert, wird die Kapazität reduziert.

STANDARD AUSRÜSTUNG & OPTIONEN

	OPBM10P	OPBH12PH
● Standard		
● Optionen		
GENERAL		
Microcomputer mit Stundenzähler und Batteriezustandsanzeige	●	●
PIN-Code Zugang, 100 Codes	●	●
Zugang via Schlüsselschalter	●	●
Display mit Lenkwinkelanzeige	●	●
Fahr- und Hubsteuerung auf der Mastseite	●	●
Fahrer-Anwesenheitssensor im Fußboden	●	●
Kurvenkontrolle	●	●
Beidhändiges Arbeiten bei flurgeführten Strecken	●	●
Fahrerstand mit ErgoLift und festen Zinken	●	●
Pro Access Ein-/Ausstieg	●	●
Warnlicht	●	●
AUTOMTISCHE FÜHRUNG		
Schienengeführt	●	●
Induktionsgeführt	●	●
ABSEILVORRICHTUNG		
Abseilvorrichtung	●	●
Hoch spezifizierte Fluchteinrichtung	●	●
ARBEITSUMGEBUNG		
Kälte geprüfetes Design mit rostfreien Achsen	●	●
Kühlhausausführung (-35C°)	●	●
FAHR- UND HUBSTEUERUNG		
Auf Gabelseite	●	●
Auf Gabel- und Mastseite	●	●
Extra Knopf für EasyLift (mastseitig)	●	●
COMPUTER EQUIPMENT		
Automatische Abmeldung	●	●
Servicealarm	●	●
Batterie Kriechgang	●	●
FAHR- UND HUBABSCHALTUNG		
Fahrstopp	●	●
Hubabschaltung mit/ohne Neustart	●	●
SICHERHEIT		
Fingerschutzprofil in Richtung Mast	●	●
Türverriegelung < 1200 mm Plattformhöhe	●	●
Akustische Warnung bei offener Tür > 415 mm Plattformhöhe	●	●
Vorbereitung für Personal Protection System, PPS	●	●
Einstellung zur Reduzierung der Geschwindigkeit am Gangende	●	●
WEITERES		
Kleines Lenkrad	●	●
Kabinenlicht (Regale)	●	●
Kabinenlicht (Innenraum)	●	●
Radio mit MP3	●	●
Wandler 24-12 V, 8 A, 96 W Ausgang	●	●
12V DC Stromanschluss, Ausführung PKW-Zigarettenanzünder	●	●
Zubehörhalter, RAM System, Größe C	●	●
Zusammenklappbares Rückenpolster	●	●
Komfortventilator für den Fahrer	●	●
Extra Ablage im Fahrerstand	●	●
Feuerlöscher	●	●

VELIA EX

Serie OPBM10P & OPBH12PH KOMMISSIONIERER FÜR DIE MITTLERE UND HOHE EBENE

1.0 – 1.2 Tonnen



Zusammenklappbares Rückenpolster



Warnlicht



Einfach Zugang

WENN ZUVERLASSIGKEIT ZAHLT



VELIA
DIE SPITZENREITER

Mit der Entwicklung der Nieder-, Mittel- und Hochhubkommissionierer der preisgekrönten VELiA Familie haben wir unser gesetztes Ziel voll erreicht: Außergewöhnliche Produktivität geboren aus bislang unerreichter Ergonomie und Manövrierbarkeit.

Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411



mft2.eu/sf



mft2.eu/apps-de



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook-de

Wie jedes Produkt, das den Namen "MITSUBISHI" trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von der großen Erfahrung, den enormen Ressourcen und der Spitzentechnologie eines der größten Unternehmen dieser Welt: Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI).

Raumfahrzeuge, Flugzeuge, Kraftwerke und vieles mehr – MHI ist spezialisiert in Bereichen, wo Leistung, Verlässlichkeit und Kompetenz über Erfolg oder Niederlage entscheiden...

Wenn wir Ihnen **Qualität, Zuverlässigkeit** und **Wertbeständigkeit** versprechen, können Sie sicher sein, dass wir Ihnen dies auch liefern.

So ist jedes Modell unserer mehrfach ausgezeichneten Gabelstapler und Lagertechnik mit höchstem Sachverstand konstruiert und ausgestattet – um ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

Und damit dies auch auf Dauer so bleibt, wird unser lokales und handverlesenes Händlernetzwerk, das sich um die Maschinen unserer Kunden kümmert, mit unseren globalen Ressourcen unterstützt.

YOU'LL NEVER WORK ALONE

Als Ihr autorisierter lokaler Händler sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation.

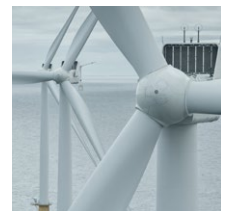
Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe – bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.

Erfahren Sie mehr darüber, wie Mitsubishi und das Team der lokalen Händler Ihnen helfen können. Besuchen Sie unsere Homepage: www.mitforklift.com

Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Stapler können mit Sonderausstattungen gezeigt werden. Spezielle Leistungsvoraussetzungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Mitsubishi Gabelstapler Händler besprechen. Mitsubishi verfolgt eine Politik der permanenten Produktverbesserung. Deshalb können sich einige Materialien, Optionen und Spezifizierungen ändern, ohne dass eine gesonderte Benachrichtigung erfolgt.

info@mitforklift.com

WGSM2111 (01/21) © 2021 MLE



 **MITSUBISHI**
FORKLIFT TRUCKS